

## Taladrina Mineral Blanca AMBRO-SOL



Referencia: OL23/TALTECH25

EAN-13: 8050038870344

Marca: AMBRO-SOL

Capacidad (en Lt): 25

- Alta estabilidad de emulsión, lo que garantiza un rendimiento constante y minimiza la necesidad de cambios frecuentes.
- Bajo nivel de espuma, evitando problemas de cavitación en bombas y asegurando un flujo de refrigerante eficiente.
- Prolonga la vida útil de las herramientas, reduciendo costos de reposición y mejorando la rentabilidad del proceso.
- Mayor seguridad en el trabajo, al tratarse de un producto sin clasificación de peligrosidad según el Reglamento CLP.

### Descripción general

La Taladrina Mineral Blanca es un fluido de corte soluble en agua diseñado para mejorar la eficiencia y prolongar la vida útil de las herramientas en procesos de mecanizado.

Su formulación avanzada garantiza una lubricación superior, una excelente refrigeración y una protección óptima contra la corrosión, lo que la convierte en un insumo clave para la industria metalmecánica.

Este producto es libre de compuestos clorados y aminas secundarias, lo que lo hace seguro para el operario y respetuoso con el medio ambiente.

Además, su composición biostática previene la proliferación de bacterias y hongos, manteniendo la emulsión estable por más tiempo.

Una de sus principales características es su capacidad para formar emulsiones estables y translúcidas, lo que permite un control visual del proceso y reduce la formación de residuos.

Su versatilidad de aplicación la hace adecuada para el mecanizado de aceros, fundiciones, aluminio y aleaciones, así como para operaciones de rectificado de alta precisión.

Con una concentración de trabajo ajustable según el tipo de mecanizado, ofrece un equilibrio perfecto entre rendimiento y economía, maximizando la productividad en talleres y plantas de fabricación.

### Recomendaciones de uso

Mezclar siempre la taladrina con agua en la proporción adecuada, asegurándose de agitar bien para obtener una emulsión homogénea.

Utilizar agua con una dureza entre 10 y 30° HF para mantener la estabilidad del producto.

Ajustar la concentración de acuerdo con la exigencia del mecanizado: 4-7% para mecanizados generales y hasta 10% para trabajos más severos.

En operaciones de rectificado, emplear concentraciones de 3-5% para obtener acabados óptimos con baja rugosidad.

Monitorizar la concentración con un refractómetro para asegurar un rendimiento constante.

### Recomendaciones de mantenimiento

Realizar una limpieza periódica de los depósitos y circuitos para evitar la acumulación de residuos y bacterias.

Controlar el pH de la emulsión regularmente y ajustarlo si es necesario para mantener la efectividad del fluido.

Revisar la presencia de contaminación por aceites externos y eliminarlos mediante sistemas de separación adecuados.

## Características

Capacidad (en Lt)	25
Concentración norma general	del 4 al 7%
Capacidad (en ml)	25000
Concentración para mecanizado severo y trabajos especiales	del 7 al 10%
Concentración para rectificado	del 3 al 5%
Aspecto	Líquido oleoso
Densidad a 20°C	0'98 ± 0'02 gr/cm3
Aspecto emulsión (5% en agua de 15°F)	Translúcido lechoso pH (emulsión 5% a las 24 horas) 9'2 ± 0'2
Test corrosión IP-287 (5% en agua de 10°F)	0
Espuma	Baja

## Acabados

Color	Blanco
-------	--------

## Dimensiones

Peso artículo (kg)	25,19
Largo artículo (cm)	28
Ancho artículo (cm)	23
Alto artículo (cm)	46

## Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	25,19
Producto empaquetado: largo (cm)	28,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	23,00
Producto empaquetado: alto (cm)	46,00
Presentación	Garrafa

## Enlaces

pdf	<a href="#">FICHA SEGURIDAD</a>
-----	---------------------------------