

Cinc 98% AMBRO-SOL SPRAY 400ml



8 034108 890500 >

Referencia: Z353
EAN-13: 8034108890500
Marca: AMBRO-SOL

- Certificación ISO 9227: Resistencia comprobada en ambientes corrosivos gracias a rigurosas pruebas de calidad.
- Alta resistencia térmica: Capaz de soportar temperaturas extremas hasta 500 °C, lo que lo hace ideal para múltiples aplicaciones industriales.
- Durabilidad prolongada: Protege superficies metálicas contra la corrosión durante años, incluso en ambientes exigentes.
- Versatilidad: Compatible con diferentes metales y acabados, permitiendo aplicaciones tanto funcionales como decorativas.

Descripción general

El Spray Zinc 98% de Pureza de Ambro-Sol es la solución definitiva para la protección anticorrosiva de superficies metálicas.

Formulado con polvo de zinc de una pureza superior al 98% y resinas sintéticas de alta calidad, este aerosol genera una película protectora gris mate de gran durabilidad y resistencia.

Certificado según la norma ISO 9227, ha sido probado durante 400 horas en atmósferas de niebla salina, garantizando su eficacia frente a las condiciones más adversas.

Su fórmula permite un acabado personalizable gracias a su compatibilidad con pinturas adicionales, asegurando una protección funcional y estética.

El producto presenta un rendimiento excepcional, soportando temperaturas de hasta 350 °C y picos de hasta 500 °C, lo que lo hace ideal para aplicaciones en industrias, construcciones y reparaciones domésticas.

Además, es fácil de usar y eficiente, con un tiempo de secado superficial de solo 35 minutos y una cobertura de 2 a 3 m² por bote.

Recomendaciones de Uso

Limpia bien la superficie para garantizar la adherencia óptima del producto. Retira grasa, polvo y óxido.

Agita el bote adecuadamente antes de usarlo para mezclar homogéneamente los componentes.

Aplica en capas ligeras a una distancia de 20-30 cm para un acabado uniforme.

Rocía el bote en posición invertida al finalizar para evitar obstrucciones en la válvula.

Espera el tiempo de secado recomendado entre capas y antes de repintar.

Recomendaciones de Mantenimiento

Almacena el spray en un lugar fresco y seco para preservar la calidad del producto.

Limpia la boquilla regularmente para evitar obstrucciones que puedan afectar el flujo del aerosol.

Verifica periódicamente las superficies tratadas para identificar si es necesario aplicar una nueva capa de protección.

Características

Olor	Característica del solvente
Capacidad (en ml)	400
Punto de inflamabilidad	Inferior a 0°C
Presión a 20°C	5 bar
Densidad relativa a 20°C	0,98 ÷ 1,02 g/ml
Propelente	DME
Naturaleza Química	Resina sintética con pigmento inhibidor de corrosión a base de polvo de zinc
Pureza del polvo de zinc	Superior al 98%
Porcentaje de metal en película seca	85%
Porcentaje de zinc en película seca	85%
Resistencia a la temperatura	Hasta 350 °C (puntos máximos de 500°C)
Rendimiento por bote	2 / 3 m2
Tiempo de secado a 20°C	Libre de huella: 45 minutos
Tiempo para repintar	Después de 24 horas

Acabados

Color	Gris medio
-------	------------

Dimensiones

Largo artículo (cm)	6
Ancho artículo (cm)	6
Alto artículo (cm)	20

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	6,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	6,00
Producto empaquetado: alto (cm)	20,00
Presentación	Spray

Clasificación

AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / TRATAMIENTO PARA EL METAL / ESMALTES METALES NO FERREOS (08091001)
-------	--

Enlaces

pdf	FICHA TÉCNICA
pdf	FICHA SEGURIDAD