

Cinc Puro EP AMBRO-SOL spray 400ml



8 034108 893785 >

Referencia: Z359
EAN-13: 8034108893785
Marca: AMBRO-SOL

- Máxima pureza y resistencia: Contiene polvo de zinc puro con una pureza superior al 98% y proporciona un 85% de contenido de metal en la película seca, garantizando una protección anticorrosiva superior.
- Certificación ISO 9227: Asegura su eficacia y durabilidad con resistencia comprobada en atmósferas salinas durante más de 400 horas.
- Protección confiable y duradera: Mantén tus superficies metálicas a salvo de la corrosión, incluso en ambientes hostiles.
- Fácil de aplicar y compatible con pintura: Su secado rápido y su capacidad de ser pintado después de 24 horas lo convierten en una opción práctica para proyectos personalizados.

Descripción general

El Spray Zinc Puro EP de Ambro-Sol es un avanzado recubrimiento anticorrosivo diseñado para ofrecer una protección duradera y eficaz en superficies metálicas.

Su fórmula única combina resinas sintéticas y polvo de zinc puro de alta pureza (>98%), lo que genera una película gris mate protectora con un contenido de metal seco del 85%.

Este spray cumple con los estándares más exigentes, superando la prueba de corrosión en niebla salina durante 400 horas según la norma ISO 9227, lo que certifica su resistencia frente a condiciones adversas.

Además, su versatilidad lo hace ideal para estructuras metálicas, cañerías, goteras y más.

El Spray Zinc Puro EP también es resistente a altas temperaturas (hasta 350 °C con picos de 500 °C) y es pintable, lo que amplía aún más sus aplicaciones.

Recomendaciones de Uso

Limpia la superficie con un disolvente sintético para eliminar residuos y garantiza una adhesión óptima.

Agita el bote durante al menos un minuto antes de usar para mezclar los componentes correctamente.

Aplica a una distancia de 20-30 cm para lograr un recubrimiento uniforme y sin acumulaciones.

Aplica dos capas ligeras dejando secar entre aplicaciones para mejorar la protección.

Utiliza el spray en áreas bien ventiladas para evitar la acumulación de vapores.

Recomendaciones de Mantenimiento

Almacena el producto en un lugar fresco y seco, lejos de fuentes de calor o llamas.

Rocía en posición invertida después de cada uso durante 2-3 segundos para evitar la obstrucción de la válvula.

Inspecciona periódicamente las áreas tratadas y reaplica si es necesario para mantener la máxima protección.

Características

Olor	Característico de solvente
Capacidad (en ml)	400
Punto de inflamabilidad	Inferior a 0°C
Presión a 20°C	5 bar
Densidad relativa a 20°C	0,98 ÷ 1,02 g/ml
Propelente	DME
Naturaleza Química	Resina sintética con pigmento inhibidor de corrosión a base de Polvo de cinc
Pureza del Polvo de cinc	Superior al 98%
Porcentaje de metal en película seca	85%
Porcentaje de zinc en película seca	85%
Resistencia a la temperatura	Hasta 350 °C (puntos altos de hasta 500° C)
Rendimiento por bote	Aproximadamente 2 / 3 m2
Tiempo de secado a 20°C: Libre de huellas	45 minutos
Pintado después de	24 horas

Acabados

Color	Gris medio
-------	------------

Dimensiones

Largo artículo (cm)	6
Ancho artículo (cm)	6
Alto artículo (cm)	20

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	6,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	6,00
Producto empaquetado: alto (cm)	20,00
Presentación	Spray

Clasificación

AECOC	- SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / TRATAMIENTO PARA EL METAL / ESMALTES METALES NO FERREOS (08091001)
-------	--

Enlaces

pdf	FICHA TÉCNICA
pdf	FICHA SEGURIDAD