

Pintura Térmica AMBRO-SOL spray 400ml



Referencia: V400TEMP.8
EAN-13: 8034108898889
Marca: AMBRO-SOL

Color: ROJO FRENOS

- Alta resistencia térmica: Capaz de soportar temperaturas extremas sin perder adherencia ni degradarse.
- Fácil aplicación y secado rápido: Su fórmula en aerosol permite una aplicación uniforme con tiempos de secado reducidos.
- Mayor durabilidad de los materiales: Protege superficies metálicas del deterioro causado por el calor intenso.
- Versatilidad en múltiples aplicaciones: Adecuada para hornos, estufas, calderas, barbacoas y piezas metálicas en ambientes industriales.

Descripción general

La pintura térmica Ambro-Sol es una solución de alto rendimiento diseñada específicamente para recubrir superficies expuestas a temperaturas extremas.

Formulada con resinas silicónicas modificadas, esta pintura en aerosol proporciona un acabado resistente y duradero que protege estructuras metálicas del desgaste y la corrosión generados por el calor.

Ideal para aplicaciones tanto industriales como domésticas, es la opción preferida para el revestimiento de piezas de acero, elementos de forja, estufas, hornos, calderas, barbacoas y chimeneas.

Con una resistencia térmica que oscila entre 300°C y 700°C, dependiendo del color y la aplicación, la pintura de altas temperaturas Ambro-Sol es capaz de mantener su integridad sin perder adherencia ni provocar desprendimientos. Su tecnología de secado rápido permite una aplicación eficiente, reduciendo el tiempo de espera y optimizando el rendimiento en entornos industriales y de bricolaje.

Para garantizar la máxima adherencia y resistencia, las superficies tratadas deben exponerse a una temperatura mínima de 180°C, asegurando un curado completo y uniforme.

El envase en aerosol cuenta con un sistema de seguridad para niños y un tapón con muestra de color, facilitando la identificación del producto.

Su versatilidad y facilidad de uso la convierten en la mejor alternativa para renovar y proteger superficies metálicas sometidas a altas temperaturas.

Recomendaciones de Uso

Preparar la superficie antes de la aplicación, limpiándola para eliminar suciedad, grasa y óxido.

Agitar enérgicamente el bote durante al menos un minuto antes de usarlo y repetir la acción ocasionalmente durante la aplicación.

Aplicar en capas finas manteniendo una distancia de aproximadamente 20 cm, evitando acumulaciones de pintura que puedan generar goteos.

Dejar secar entre capas para garantizar una mejor adhesión y acabado final.

Activar el curado térmico exponiendo la superficie pintada a un mínimo de 180°C para maximizar la adherencia y resistencia.

Recomendaciones de Mantenimiento

Evitar la exposición directa a la llama, ya que la pintura está formulada para resistir el calor, pero no el contacto directo con el fuego.

Almacenar el producto en un lugar fresco y seco, alejado de fuentes de calor o llamas abiertas para preservar su efectividad.

Realizar retoques periódicos en superficies sometidas a desgaste extremo para mantener la protección térmica y estética.

Características

Color	ROJO FRENOS
Olor	Característico de disolvente
Capacidad (en ml)	400
Naturaleza Química	Barniz acrílico a rápido secado
Densidad relativa a 20°C	0,72 ÷ 0,76 g/ml
Punto de inflamabilidad	Inf. 0° C
Presión	a 20°C 5,5 ± 1 bar
Viscosidad Copa Ford	Desde 10" hasta 13"
Residuo seco en bote	Desde 15% hasta 22%
Granulometría grindometro	Fondo de escala 0 a 2 Micron
Brillo – Gloss	7 - 95 Gloss
Espesor 1 mano	13 – 18 Micron
Temperatura de ejercicio	Rojo pinzas de freno: 150°C picos de 200°C
Tiempo de secado:	Seco al tacto 15 minutos

Acabados

Color	Rojo frenos
-------	-------------

Dimensiones

Largo artículo (cm)	6
Ancho artículo (cm)	6
Alto artículo (cm)	20

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	6,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	6,00
Producto empaquetado: alto (cm)	20,00
Presentación	Spray

Clasificación

AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / TRATAMIENTO PARA EL METAL / ESMALTES METALES NO FERREOS (08091001)
-------	--

Enlaces

pdf	FICHA TECNICA
pdf	FICHA SEGURIDAD