



8 430019 045662 >

## SOLDADOR INVERTER CEVIK PRO HILO MIG/TIG/MMA 180 AMPERIOS CE-MAXMIG220

Referencia: CE-MAXMIG220

EAN-13: 8430019045662

Marca: CEVIK PRO

- **Versatilidad:** La capacidad de trabajar con múltiples materiales y métodos de soldadura (MIG-MAG, FLUX, cobre, MMA y TIG DC-LIFT) hace que esta soldadora sea adecuada para una amplia gama de aplicaciones, desde el mantenimiento hasta la fabricación e instalación.
- **Facilidad de uso:** La regulación sinérgica de los parámetros de soldadura permite a los operadores ajustar rápidamente la máquina para obtener resultados óptimos, incluso si no tienen mucha experiencia en soldadura.
- **Ahorro de tiempo y esfuerzo:** Gracias a su regulación sinérgica, los usuarios pueden ajustar los parámetros de soldadura de manera rápida y precisa, lo que reduce el tiempo de configuración y aumenta la eficiencia del trabajo.
- **Portabilidad y conveniencia:** Su diseño compacto y ligero, junto con la facilidad de transporte, permite a los usuarios llevar la soldadora a diferentes lugares de trabajo sin complicaciones.

### Descripción general

El soldador inverter de hilo MIG/TIG/MMA de 180 amperios es una máquina avanzada y versátil diseñada para ofrecer una soldadura de alta calidad en una variedad de materiales, incluyendo acero, acero inoxidable, aluminio y chapa galvanizada.

Este soldador está controlado por un microprocesador, lo que garantiza una regulación precisa y rápida de los parámetros de soldadura mediante el sistema sinérgico, facilitando su uso incluso para los operadores menos experimentados.

Con un diseño compacto y ligero, esta soldadora es fácil de transportar y utilizar en diversos entornos, tanto interiores como exteriores.

Entre sus características destacan el soporte porta botella de gas, las protecciones termostáticas, la regulación Arc-force en MMA, la conexión antorcha Euro y su equipamiento con antorcha MIG-MAG, cable y pinza de masa. Además, permite una graduación de 20 a 220A y funciona con una alimentación de 230V a 50-60Hz.

### Recomendaciones de uso:

Utilice siempre equipo de protección personal (EPP): Asegúrese de usar gafas de soldadura, guantes y ropa adecuada para evitar quemaduras y lesiones oculares.

Ajuste correctamente los parámetros de soldadura: Utilice la función sinérgica para configurar rápidamente la máquina según el material y el tipo de soldadura.

Mantenga el área de trabajo limpia y bien ventilada: Evite la acumulación de gases y humos de soldadura para garantizar un ambiente de trabajo seguro.

Compruebe las conexiones eléctricas: Asegúrese de que todas las conexiones estén firmes y seguras antes de comenzar a soldar.

Realice pruebas en material de desecho: Antes de soldar la pieza final, realice pruebas en material de desecho para ajustar los parámetros y obtener la configuración óptima.

### Recomendaciones de mantenimiento:

Limpie regularmente la soldadora: Despues de cada uso, limpie la máquina para evitar la acumulación de polvo y residuos que puedan afectar su funcionamiento.

Verifique las conexiones y cables: Inspeccione periódicamente las conexiones eléctricas y los cables para asegurarse de que no estén dañados o desgastados.

Realice un mantenimiento preventivo: Siga las recomendaciones del fabricante para el mantenimiento regular, incluyendo la revisión de componentes internos y la actualización del software, si es aplicable.

### Características

|                                      |                                  |
|--------------------------------------|----------------------------------|
| Tipo de soldador                     | Multiproceso MIG-MMA-TIG-DC-LIFT |
| Tipo de soldadura                    | Sinergico-Manual                 |
| Regulación (en Ap)                   | 20-220                           |
| Tensión en Vacío (en V)              | 50                               |
| Tensión En Red Monofásica (en V-Hz)  | 230V 50-60hZ                     |
| Ø Hilo Aluminio (en mm)              | 0.8-1.0                          |
| Ø Hilo Acero (en mm)                 | 0.6-1.0                          |
| Ø Hilo Alma (en mm)                  | 0,8-1,2                          |
| Ø Hilo Cobresoldadura (en mm)        | 0,8-1,0                          |
| Ø Electrodos (en mm)                 | 1,6-3,25                         |
| Índice de protección                 | IP23                             |
| Ajuste de la intensidad de soldadura | Sinérgica o Manual               |

### Acabados

|       |       |
|-------|-------|
| Color | Negro |
|-------|-------|

### Datos packaging

|                                  |       |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido              | Pieza |
| Cantidad de contenido            | 1.00  |
| Producto empaquetado: peso (kg)  | 22,00 |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 36,00 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 82,50 |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 67,00 |
| Presentación                     | Caja  |

### Estado del producto

|        |                  |
|--------|------------------|
| Estado | obsoleto         |
| Fecha  | desde 20/11/2025 |

### Clasificación

|        |   |
|--------|---|
| UNSPSC | · Maquinaria y Accesorios para Manufactura y Procesamiento Industrial / Maquinaria y accesorios y suministros para soldadura de todas las clases / Máquinas soldadoras / Soldadura de cordón (23271420) |
| AECOC  | · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / MAQUINARIA / SOLDADURA (08040110)  |

### Enlaces

|     |                                     |
|-----|-------------------------------------|
| pdf | <a href="#">CE-MAXMIG220 MANUAL</a> |
|-----|-------------------------------------|