



8 430019 041206 >

## SOLDADOR INVERTER CEVIK PRO EQUIPO 3 EN 1 MIG/TIG/MMA 220 AMPERIOS CE-PROMIG220

Referencia: CE-PROMIG220

EAN-13: 8430019041206

Marca: CEVIK PRO

- Versatilidad: El equipo 3 en 1 permite realizar soldaduras MIG-MAG, MMA y TIG DC-Lift, adaptándose a una amplia gama de necesidades y materiales.
- Facilidad de uso: La regulación sinérgica con tecnología ONE TOUCH LCD SYNERGY simplifica la configuración de los parámetros de soldadura, garantizando resultados precisos y consistentes.
- Ahorro de tiempo: Gracias a su regulación sinérgica y control automático del arco, el usuario puede lograr soldaduras de alta calidad sin necesidad de ajustes complejos.
- Portabilidad: Su diseño compacto y ligero facilita el transporte del equipo a diferentes lugares de trabajo, tanto en interiores como al aire libre.

### Descripción general

El soldador inverter 3 en 1 MIG/TIG/MMA de 220 amperios es un equipo versátil y de alta eficiencia diseñado para realizar múltiples procesos de soldadura, incluyendo MIG-MAG, MMA y TIG DC-Lift, todo ello controlado por un microprocesador avanzado.

La Promig220 destaca por su flexibilidad y capacidad para trabajar con diversos materiales como acero, acero inoxidable, aluminio y CuSi, haciéndola ideal para una amplia gama de aplicaciones, desde el mantenimiento y la instalación hasta trabajos en talleres de carrocería.

Gracias a la tecnología ONE TOUCH LCD SYNERGY, los parámetros de soldadura se regulan de manera sinérgica y precisa, facilitando el uso del equipo incluso para usuarios con menos experiencia.

El control inteligente y automático del arco garantiza un rendimiento óptimo en todas las condiciones de trabajo, permitiendo ajustes manuales para personalizar la forma del cordón de soldadura según las preferencias del usuario. Su diseño compacto y ligero, junto con la posibilidad de visualización de parámetros en un display gráfico LCD, aseguran una portabilidad y facilidad de uso excepcionales.

Además, incorpora tecnología ATC para obtener soldaduras de alta calidad en espesores delgados.

### Recomendaciones de uso:

Lea atentamente el manual de usuario antes de operar el equipo para familiarizarse con todas las funciones y precauciones.

Utilice equipos de protección personal, como guantes y máscaras de soldadura, para garantizar su seguridad durante el uso.

Seleccione el tipo de soldadura adecuado (MIG-MAG, MMA o TIG) según el material y el tipo de trabajo que va a realizar.

Ajuste los parámetros de soldadura de acuerdo con las especificaciones del material a soldar para obtener los mejores resultados.

Realice pruebas de soldadura en materiales de desecho antes de proceder con la soldadura final para asegurarse de que los ajustes sean correctos.

### Recomendaciones de mantenimiento:

Limpie regularmente el equipo y las antorchas para evitar la acumulación de residuos que puedan afectar el rendimiento.

Inspeccione y reemplace periódicamente los consumibles, como las boquillas y las puntas de contacto, para mantener la calidad de la soldadura.

Almacene el soldador en un lugar seco y protegido de la humedad cuando no esté en uso para prevenir daños y

prolongar su vida útil.

### Características

|                                      |                                  |
|--------------------------------------|----------------------------------|
| Tipo de soldador                     | Multiproceso MIG-MMA-TIG-DC-LIFT |
| Tipo de soldadura                    | Sinergico-Manual                 |
| Regulación (en Ap)                   | 20-220                           |
| Tensión en Vacío (en V)              | 78                               |
| Tensión En Red Monofásica (en V-Hz)  | 230V 50-60hz                     |
| Factor de marcha a 40°C (Amp@%)      | 180@20%                          |
| Ø Hilo Aluminio (en mm)              | 0.8-1.0                          |
| Ø Hilo Acero (en mm)                 | 0.6-1.0                          |
| Ø Hilo Alma (en mm)                  | 0,8-1,2                          |
| Ø Hilo Cobresoldadura (en mm)        | 0,8-1,0                          |
| Ø Electrodos (en mm)                 | 1,6-3,25                         |
| Índice de protección                 | IP23                             |
| Ajuste de la intensidad de soldadura | Sinérgica o Manual               |

### Acabados

|       |       |
|-------|-------|
| Color | Negro |
|-------|-------|

### Datos packaging

|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza             |
| Cantidad de contenido            | 1.00              |
| Producto empaquetado: peso (kg)  | 22,00             |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 26,00             |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 62,00             |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 49,00             |
| Presentación                     | Caja serigrafiada |

### Estado del producto

|        |                  |
|--------|------------------|
| Estado | obsoleto         |
| Fecha  | desde 20/11/2025 |

### Clasificación

|        |   |
|--------|---|
| UNSPSC | · Maquinaria y Accesorios para Manufactura y Procesamiento Industrial / Maquinaria y accesorios y suministros para soldadura de todas las clases / Máquinas soldadoras / Soldadura de cordón (23271420) |
| AECOC  | · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / MAQUINARIA / SOLDADURA (08040110)  |

### Enlaces

|     |                                       |
|-----|---------------------------------------|
| pdf | <a href="#">CE-PROMIG220_DESP.pdf</a> |
| pdf | <a href="#">CE-PROMIG220 MANUAL</a>   |