



8 430019 044887 >

SOLDADOR CEVIK PRO MIG/TIG/MMA 220 AMPERIOS 3 ANTORCHAS CE-PROMIG343WAV

Referencia: CE-PROMIG343WAV

EAN-13: 8430019044887

Marca: CEVIK PRO

- Versatilidad: Esta soldadora permite realizar trabajos con diferentes materiales gracias a sus tres antorchas, optimizando el proceso y mejorando la calidad del resultado final.
- Tecnología avanzada: La inclusión de modos de soldadura sinérgica, pulsada y doble pulsada permite obtener acabados de alta calidad, reduciendo el tiempo de configuración y aumentando la eficiencia operativa.
- Mejora de la productividad: La capacidad de cambiar entre diferentes tipos de soldadura de manera rápida y eficiente ahorra tiempo y esfuerzo, permitiendo a los usuarios completar proyectos más rápidamente.
- Resultados profesionales: Gracias a la tecnología avanzada y la precisión en el control de parámetros, los usuarios pueden obtener acabados de alta calidad, ideales para trabajos exigentes en el sector automotriz.

Descripción general

El soldador MIG/TIG/MMA 220 Amperios con 3 antorchas es una herramienta versátil y de alta eficiencia, diseñada específicamente para satisfacer las exigencias del sector automotriz.

Este equipo incluye dos antorchas MT15 y una antorcha MT25, junto con un cable y una pinza de masa, ofreciendo una solución completa y adaptable para diversos tipos de soldadura.

Con una pantalla a color que facilita la configuración y monitoreo de los parámetros de soldadura, esta máquina permite un control sinérgico, pulsado y doble pulsado, optimizando la precisión y la calidad del trabajo.

Funciona con una alimentación de 230V 50-60Hz, asegurando compatibilidad con la mayoría de las instalaciones eléctricas.

Sus tres antorchas están diseñadas para trabajar con distintos materiales, proporcionando la flexibilidad necesaria para adaptarse a una amplia gama de proyectos y necesidades específicas del usuario.

Recomendaciones de uso:

Asegúrate de leer y entender el manual de usuario antes de operar la máquina para familiarizarte con sus funciones y características.

Utiliza siempre el equipo de protección personal adecuado, como guantes, gafas y ropa de protección para evitar lesiones.

Selecciona la antorcha adecuada según el material a soldar para asegurar una soldadura óptima.

Ajusta los parámetros de soldadura en la pantalla a color según las especificaciones del trabajo para obtener los mejores resultados.

Realiza pruebas en materiales de desecho antes de soldar en piezas finales para verificar la configuración correcta de los parámetros.

Recomendaciones de mantenimiento:

Limpia regularmente las antorchas y la máquina para evitar la acumulación de residuos y asegurar un funcionamiento óptimo.

Verifica y ajusta las conexiones eléctricas y mecánicas periódicamente para prevenir fallos y garantizar la seguridad.

Guarda la soldadora en un lugar seco y protegido de la intemperie para prolongar su vida útil y mantener su rendimiento.

Características

Tipo de soldador	Multiproceso MIG(3)-MMA-TIG-DC-LIFT
Tipo de soldadura	3 Antorchas / Sinergico Pulsado-sinergico-Manual
Regulación (en Ap)	20-220
Tensión en Vacío (en V)	78
Tensión En Red Monofásica (en V-Hz)	230V 50-60hZ
Factor de marcha a 40°C (Amp@%)	180@20%
Ø Hilo Aluminio (en mm)	0.8-1.2
Ø Hilo Acero (en mm)	0.6-1.0
Ø Hilo Alma (en mm)	0,8-1,2
Ø Hilo Cobresoldadura (en mm)	0,8-1,2
Ø Electrodos (en mm)	1,6-4,0
Índice de protección	IP23
Ajuste de la intensidad de soldadura	Sinérgica o Manual

Acabados

Color	Negro
-------	-------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	59,00
Producto empaquetado: largo (cm)	53,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	87,00
Producto empaquetado: alto (cm)	166,50
Presentación	Caja

Clasificación

UNSPSC	· Maquinaria y Accesorios para Manufactura y Procesamiento Industrial / Maquinaria y accesorios y suministros para soldadura de todas las clases / Máquinas soldadoras / Soldadura de cordón (23271420)
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / MAQUINARIA / SOLDADURA (08040110)

Enlaces

pdf	CE-PROMIG343WAV_DESP.pdf
-----	--