



ANTORCHA CEVIK PRO HILO ALUMINIO MT15 2 METROS CE-AX15/2MALU

Referencia: CE-AX15/2MALU
 EAN-13: 8430019051977
 Marca: CEVIK PRO

- Mayor Alcance: La longitud de 2 metros de la antorcha permite acceder a zonas difíciles y trabajar cómodamente en proyectos de gran escala sin necesidad de reubicar constantemente el equipo.
- Especialización en Aluminio: Diseñada para optimizar la soldadura de aluminio, proporciona un arco estable y reduce la formación de defectos como porosidad o inclusión de óxido.
- Mejora de la Productividad: La eficiencia y la especialización de esta antorcha en aluminio permiten realizar trabajos más rápidos y con menos errores, lo cual es esencial para mantener la productividad en entornos industriales.
- Confort y Menor Fatiga: Su diseño ergonómico y la longitud extendida minimizan la tensión en las manos y los brazos del operador, permitiendo un uso prolongado sin incomodidad.

Descripción general

La ANTORCHA HILO ALUMINIO MT15 2 METROS es una herramienta de soldadura de alta eficiencia diseñada específicamente para trabajar con aluminio.

Este modelo, con una longitud de 2 metros, facilita una mayor movilidad y alcance durante las operaciones de soldadura.

Su capacidad de 150 amperios garantiza una excelente penetración del calor y estabilidad del arco, ideal para lograr soldaduras de alta calidad y precisión en piezas de aluminio.

Esta antorcha es particularmente valorada en la industria por su robustez y diseño ergonómico, lo que reduce la fatiga del usuario durante períodos prolongados de trabajo.

Recomendaciones de uso:

Asegúrate de verificar la compatibilidad de la antorcha con tu fuente de poder de soldadura, especialmente la adecuación de los amperios.

Utiliza siempre equipo de protección personal adecuado como máscaras de soldar, guantes y protección auditiva.

Mantén la antorcha siempre limpia y libre de residuos de aluminio para evitar obstrucciones y mal funcionamiento.

Realiza pruebas en pequeñas piezas de desecho de aluminio para ajustar la configuración antes de comenzar con el proyecto final.

Evita el sobrecalentamiento de la antorcha con periodos de descanso entre soldaduras prolongadas para prolongar la vida útil del equipo.

Recomendaciones de mantenimiento:

Realiza revisiones periódicas del estado de los cables y conexiones para prevenir fallos eléctricos.

Limpia la boquilla y las partes metálicas regularmente con un cepillo adecuado para remover partículas y residuos de aluminio.

Sigue las indicaciones del fabricante respecto a la lubricación y reemplazo de partes para asegurar un rendimiento óptimo y seguro.

Características

Tipo de soldadura	MIG Aluminio
Funda interior	Teflon
Longitud (en cm)	200

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1

Clasificación

UNSPSC	· Maquinaria y Accesorios para Manufactura y Procesamiento Industrial / Maquinaria y accesorios y suministros para soldadura de todas las clases / Accesorios para soldar, soldadura fuerte y soldadura débil / Punta de soldadura o corte (23271711)
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / MAQUINARIA / SOLDADURA (08040110)