



6901 Pantalones largos de trabajo impermeables Shell AllroundWork

Referencia: 69010404003
 EAN-13: 7332515212795
 Marca: Snickers Workwear

Talla: XS

- Impermeable
- Protección contra el viento
- PPE 89/686 EEC
- EN 343



Descripción general

Experimenta la comodidad del trabajo con cualquier tiempo con estos pantalones impermeables de 2 capas - diseñados para funcionar con y sin pantalones de trabajo por debajo. Costuras con anclaje, piernas pre-dobladas y ajuste ergonómico para máxima libertad de movimiento. Cordura® reforzado en la parte inferior de las piernas. Diseñado para mantenerte seco durante todo el año. Cumple con la norma EN343.

- Pantalones impermeables de 2 capas con costuras termoselladas
- Piernas pre-dobladas y ajuste ergonómico
- Final del pantalón reforzado con Cordura® de 3 capas
- Largas cremalleras laterales que facilita poner y quitar los pantalones con el calzado
- Detalles reflectantes para mayor visibilidad y seguridad

Material:

- Impermeable y transpirable 100% Poliamida de 2 capas, 145g / m².
- Refuerzos 100% Poliamida 3-capa Cordura®, 315g / m².
- Malla 100% poliéster 67g / m².

Prestaciones: Resistencia a la penetración de agua: 5000 mm Transpirabilidad: 5000 gm / m2 / 24h

Mantenimiento:

- Lavar hasta 40°
- No usar lejía
- No usar secadora
- No lavar en seco
- No planchar

Características

Talla	XS
Talla Española	XS

Acabados

Color	Negro
-------	-------

Dimensiones

Largo artículo (cm)	34
Ancho artículo (cm)	27
Alto artículo (cm)	2.5

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	34,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	27,00
Producto empaquetado: alto (cm)	2,50
Presentación	Bolsa plástico

Clasificación

AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL / VESTUARIO (08040901)
-------	--