



SOLDADOR INVERTER CEVIK PRO MIG/TIG/MMA 220 AMPERIOS PULSADA CE-PROMIG250PUL

Referencia: CE-PROMIG250PUL

EAN-13: 8430019051960

Marca: CEVIK PRO

- Versatilidad en la soldadura: La capacidad multiproceso (MIG/MAG, TIG Lift, MMA) permite utilizar un solo equipo para diferentes tipos de soldadura, lo que ahorra espacio y costos al no necesitar múltiples dispositivos.
- Tecnología avanzada: Las funciones de soldadura pulsada y doble pulsada proporcionan una mayor precisión y calidad en la soldadura, especialmente en materiales como aluminio y chapas galvanizadas.
- Mejora de la calidad del trabajo: La tecnología de pulsado y doble pulsado garantiza soldaduras más limpias y fuertes, reduciendo el riesgo de defectos y retrabajos.
- Ahorro de tiempo y esfuerzo: La capacidad de utilizar bobinas de hilo de hasta 15 kg permite trabajar durante períodos más largos sin interrupciones, aumentando la eficiencia en proyectos de gran envergadura.

Descripción general

El Soldador Inverter MIG/TIG/MMA de 220 amperios con tecnología pulsada es una herramienta avanzada y versátil diseñada para satisfacer las necesidades de soldadores profesionales y aficionados.

Equipado con una antorcha MIG-MAG, cable y pinza de masa, este equipo permite realizar soldaduras de alta calidad en diferentes materiales y aplicaciones.

Su capacidad multiproceso incluye soldadura MIG/MAG, TIG Lift y MMA, ofreciendo una flexibilidad excepcional para diversos trabajos de soldadura.

Una de las características destacadas de este soldador es la tecnología AB Pulse y ABPoP, que permite realizar soldaduras pulsadas y dobles pulsadas, ideales para trabajar con aluminio y chapas galvanizadas.

Estas funciones avanzadas garantizan una soldadura más limpia y precisa, reduciendo las salpicaduras y mejorando la penetración del material.

Además, el soldador admite bobinas de hilo de hasta 15 kg, lo que aumenta su capacidad de trabajo continuo sin necesidad de frecuentes cambios de bobina.

Recomendaciones de uso

Seleccione el modo de soldadura adecuado (MIG/MAG, TIG Lift, MMA) según el material y el tipo de trabajo a realizar.

Ajuste los parámetros de soldadura siguiendo las guías del fabricante para obtener resultados óptimos.

Use siempre equipos de protección personal, como guantes, careta y ropa adecuada para evitar lesiones.

Realice pruebas en piezas de descarte antes de soldar la pieza final para ajustar correctamente los parámetros.

Mantenga la antorcha limpia y en buen estado para asegurar un flujo de gas constante y una soldadura de calidad.

Recomendaciones de mantenimiento

Limpieza regular: Limpie regularmente el soldador y sus componentes para evitar la acumulación de polvo y residuos que puedan afectar su funcionamiento.

Inspección de cables y conexiones: Verifique periódicamente el estado de los cables y conexiones para asegurarse de que no haya desgaste o daños que puedan causar fallos en la soldadura.

Reemplazo de piezas desgastadas: Sustituya las partes desgastadas o dañadas, como las boquillas y las pinzas, para mantener un rendimiento óptimo del soldador.

Características

Tipo de soldador	Multiproceso MIG-MMA-TIG-DC-LIFT
Tipo de soldadura	Sinergico Pulsado-sinergico-Manual
Regulación (en Ap)	20-220
Tensión en Vacío (en V)	96
Tensión en Red Monofásica (en V-Hz)	230V 50-60hZ
Factor de marcha a 40°C (Amp@%)	200@20%
Ø Hilo acero inoxidable (en mm)	0,8-1,0
Ø Hilo Aluminio (en mm)	0,8-1,2
Ø Hilo Acero (en mm)	0,8-1,0
Ø Hilo Alma (en mm)	0,8-1,2
Ø Hilo Cobresoldadura (en mm)	0.8-1.0
Ø Electrodos (en mm)	1,6 - 4
Índice de protección	IP23

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	24,00
Producto empaquetado: largo (cm)	62,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	26,00
Producto empaquetado: alto (cm)	49,00
Presentación	Caja serigrafiada

Estado del producto

Estado	obsoleto
Fecha	desde 30/06/2025

Clasificación

AECOC	- SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / MAQUINARIA / SOLDADURA (08040110)
-------	---

Enlaces

pdf	CE-PROMIG250PUL.MANUAL.EPIFITO.200528
pdf	CE-PROMIG250PUL DESPIECE.PDF