



COMPRESOR CORREA CEVIK PRO 500 LITROS DOBLE BLOQUE MOTOR 7,5+7,5HP TRIFASICO 400V CA-ABT500-1716

Referencia: CA-ABT500-1716

EAN-13: 8020119107188

Marca: CEVIK PRO

- Durabilidad excepcional: Los cilindros de hierro fundido y el diseño robusto aseguran una larga vida útil y un rendimiento fiable.
- Eficiencia de enfriamiento: Las poleas y el ventilador de grandes dimensiones mejoran la refrigeración, permitiendo un funcionamiento eficiente y prolongado.
- Menor costo de mantenimiento: Gracias a su construcción robusta y materiales de alta calidad, los costos de mantenimiento son reducidos.
- Operación silenciosa y suave: Las bajas RPM y el arranque estrella-triángulo proporcionan un funcionamiento más silencioso y menos vibraciones, mejorando el ambiente de trabajo.

Descripción general

El compresor de correa con un tanque de 500 litros y doble bloque motor de 7,5+7,5HP trifásico a 400V es una herramienta de alto rendimiento diseñada para aplicaciones industriales y comerciales intensivas.

Este equipo está equipado con un sistema de arranque progresivo estrella-triángulo, lo que facilita una puesta en marcha suave y reduce el desgaste del motor.

Los cilindros están fabricados en hierro fundido, lo que garantiza una mayor durabilidad y resistencia al desgaste. Además, el compresor cuenta con poleas y un ventilador de grandes dimensiones que mejoran significativamente la refrigeración del sistema, asegurando un funcionamiento óptimo y prolongando la vida útil del equipo.

Este compresor de doble etapa es ideal para tareas que requieren una alta presión y un uso continuo, ya que su diseño bi-etapa permite una compresión más eficiente del aire.

Las bajas RPM del motor contribuyen a minimizar el ruido y el desgaste, haciendo que el compresor sea más silencioso y durable.

Con una capacidad de 500 litros, este compresor es capaz de almacenar una gran cantidad de aire comprimido, lo que lo hace adecuado para largas jornadas de trabajo sin interrupciones.

Recomendaciones de uso

Asegúrese de instalar el compresor en un área bien ventilada para optimizar la refrigeración.

Utilice siempre accesorios y mangueras adecuadas para la presión y capacidad del compresor.

Realice inspecciones periódicas del sistema de poleas y ventilador para garantizar un rendimiento óptimo.

No sobrecargue el compresor; respete las especificaciones de uso continuo y de descanso.

Mantenga el compresor limpio y libre de polvo y suciedad para evitar el sobrecalentamiento.

Recomendaciones de mantenimiento

Realice cambios de aceite regularmente según las indicaciones del fabricante para mantener el motor en óptimas condiciones.

Inspeccione y reemplace los filtros de aire periódicamente para asegurar un flujo de aire limpio y sin obstrucciones. Verifique las correas y poleas regularmente y ajústelas o reemplácelas si muestran signos de desgaste para evitar fallos operativos.

Características

Capacidad del depósito (en l)	500
Tipo de motor	Eléctrico
Presión máxima (en bar)	10
Nivel sonoro (en dB)	78
Caudal de aire aspirado (en l/min)	1660
Caudal de aire aspirado (en m3/h)	100
Potencia del motor (en cv)	7.5+7.5
Disposición de los cilindros	En línea
Cabezal	AB858
Lubricación	Con aceite
Tensión (en V)	400
Tipo de compresor	Fijo
Transmisión	Correas
Velocidad máxima (en rpm)	1280

Acabados

Color	Negro
Material	Acero

Dimensiones

Peso artículo (kg)	250,00
--------------------	--------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	517,00
Producto empaquetado: largo (cm)	205,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	59,00
Producto empaquetado: alto (cm)	117,00
Presentación	Caja

Estado del producto

Estado	obsoleto
Fecha	desde 19/02/2025

Clasificación

UNSPSC	· Componentes y Equipos para Distribución y Sistemas de Acondicionamiento / Bombas y compresores industriales / Compresores / Compresores de aire (40151601)
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / MAQUINARIA / COMPRESORES (08040105)