



Cuerpo bomba latón FAHER batería

Referencia: BF-120-1

EAN-13: 8427429140988

Marca: FAHER

Voltios: 24

- **Portabilidad:** Al ser alimentada por batería DC, no requiere de una fuente de alimentación fija, permitiendo su uso en diferentes ubicaciones y en situaciones donde no hay acceso a la red eléctrica.

- **Durabilidad y resistencia:** El latón, como material principal, ofrece una excelente resistencia a la corrosión y a la decoloración, lo que se traduce en una mayor vida útil de la bomba.

- **Ahorro económico:** Dado que no depende de la electricidad convencional y tiene una larga vida útil gracias al latón, los costes operativos y de mantenimiento se reducen a largo plazo.

Descripción general

Una bomba de latón para agua a batería DC es un dispositivo diseñado para transportar agua y es alimentada por una batería de corriente continua (DC).

Esto significa que la bomba tiene la capacidad de eliminar el aire de la tubería de succión y llenarse de agua automáticamente, y al estar alimentada por una batería, no depende de fuentes de alimentación fijas o redes eléctricas.

Bombas portátiles adecuadas para trasvase de líquidos que no contengan partículas sólidas en suspensión.

No se debe utilizar nunca con gasolina.

Cuerpo y turbina en latón estampado, eje en acero inoxidable, sello mecánico y motor cerrado.

Temperatura máxima del líquido bombeado 35 °C.

APTO para agua, agua de mar, aceite de baja densidad.

Recomendaciones de uso:

Asegúrese de que la batería esté completamente cargada antes de usar la bomba.

Evite que la bomba funcione en seco, ya que esto puede dañar el mecanismo interno.

Si la bomba se va a usar en un lugar fijo, asegúrese de que esté firmemente anclada y en un lugar libre de vibraciones.

Antes de usar, verifique que las mangueras y conexiones estén bien aseguradas para evitar fugas o pérdida de succión.

Es necesario realizar el cebado de la bomba en el **primer uso**.

Recomendaciones de mantenimiento:

Realice inspecciones periódicas para verificar el desgaste de las piezas y la integridad de las mangueras y conexiones.

Limpie regularmente el filtro de entrada para evitar obstrucciones que puedan reducir la eficiencia de la bomba.

Almacene la bomba en un lugar seco y protegido cuando no esté en uso, y asegúrese de que la batería esté desconectada para prolongar su vida útil.

Sectores industriales de aplicación:

Agricultura

Construcción

Minería

Marina

Campamentos y recreación al aire libre

Industria de emergencia y rescate

Gestión de aguas residuales

Características

Voltios	24
l/hora	1700
Cv	0.5
RPM Max	2850
Diámetro racor	20

Dimensiones

Peso artículo (kg)	6,00
Largo artículo (cm)	260
Ancho artículo (cm)	120
Alto artículo (cm)	160

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	6,00
Presentación	CAJA