

Cuerpo bomba FAHER trasvase aceite 12/24 V



Referencia: BF-118-2
 EAN-13: 8427429141114
 Marca: FAHER

Voltios: 12

- **Movilidad:** Al ser alimentada por una batería DC, puede ser utilizada en lugares donde no hay acceso a fuentes de alimentación de CA.
- **Simplicidad:** Al no tener mangueras ni pistola, reduce la complejidad en el montaje y posiblemente en el proceso de transferencia.
- **Flexibilidad:** El usuario puede trasvasar aceite en diferentes lugares sin depender de una fuente de electricidad cercana.
- **Eficiencia:** Menos componentes significa menos posibilidades de fallos relacionados con mangueras o pistolas, lo que puede acelerar el proceso.

Descripción general

Una bomba de trasvase de aceite a batería DC es un dispositivo que permite el movimiento o transferencia de aceite desde un lugar a otro.

Alimentada por una batería de corriente continua (DC), esta bomba no requiere una conexión directa a una fuente de alimentación de AC.

Esta versión específica no incluye mangueras y pistolas, lo que sugiere que puede requerir accesorios adicionales o es utilizada para aplicaciones específicas donde las mangueras y las pistolas no son necesarias.

Bomba autoaspirante eléctrica de media presión para el trasvase a caudales medios de lubricantes de alta viscosidad.

Indicada para utilización con todo tipo de aceites hasta SAE 90.

El caudal depende de la viscosidad del aceite a trasvasar.

Protección IP55.

Cable de conexión de la batería con pinzas y conmutador.

Soporte fijación para su colocación en vertical u horizontal.

Equipada con bypass.

Presión Máxima: 4 Bar.

Máxima altura de trasvase: con un equipamiento habitual como manguera, boquerel manual o pistola contadora, su altura máxima de trasvase puede llegar a 2-3 m.

Máxima aspiración: 2,5 m sin válvula de fondo y 4 m con válvula de fondo.

Máxima longitud de trasvase: manteniendo la misma capacidad, con una manguera de impulsión de 3/4 Gas Ø 20 es capaz de trasvasar hasta 4 m en horizontal.

Tiempo de trabajo recomendado en ciclos máximos de 30 min.

Equipamiento:

Racores conexión entrada-salida Ø 20.

Filtro de aspiración Ø 20.

Recomendaciones de uso:

Asegurarse de que la batería esté completamente cargada antes de usar.

No intentar operar la bomba si nota daños o desgaste en alguna de sus partes.

Utilizar siempre equipo de protección personal, como guantes y gafas, cuando opere la bomba.

No usar la bomba en lugares con alto riesgo de ignición o explosión.

Asegurarse de que la bomba esté en una superficie estable antes de iniciar la operación.

Recomendaciones de mantenimiento:

Limpiar regularmente la bomba para evitar la acumulación de residuos de aceite.

Revisar y cargar la batería regularmente para garantizar su máxima vida útil.

Si nota alguna irregularidad en el funcionamiento, consulte el manual del usuario o contacte al fabricante.

Sectores industriales de aplicación:

Automotriz.
Agricultura.
Construcción.
Energía.
Manufactura.
Minería.
Marítimo.
Aviación.

Características

Voltios	12
l/min	10

Dimensiones

Peso artículo (kg)	6,30
Largo artículo (cm)	25
Ancho artículo (cm)	13
Alto artículo (cm)	20

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	7,00
Presentación	CAJA

Enlaces

pdf	DESPIECE
pdf	DECLARACION CE