



## Kit portátil con carro FAHER para trasvase gasoil

Referencia: BF-115-14  
 EAN-13: 8427429141817  
 Marca: FAHER

Voltios: 12

- **Movilidad:** Gracias a sus ruedas, el carro puede ser transportado con facilidad a diferentes puntos de transferencia, lo que lo hace versátil y adaptable a diferentes entornos.
- **Filtrado eficiente:** Al contar con un filtro, asegura que el gasoil transferido sea de alta calidad, eliminando partículas indeseables y previniendo posibles daños en los equipos que lo utilicen.
- **Ahorro de tiempo:** La eficiencia de la bomba autocentrífuga DC permite realizar transferencias rápidas, reduciendo el tiempo necesario en comparación con otros métodos.
- **Protección del equipo:** Al transferir gasoil filtrado, los equipos que usan este combustible tendrán menos posibilidades de sufrir daños o desgastes prematuros debido a contaminantes.

### Descripción general

Un carro con ruedas bomba de transvase autocentrífuga DC para gasoil con filtro es un equipo móvil diseñado específicamente para el trasvase de gasoil.

Este equipo utiliza una bomba autocentrífuga DC que permite la transferencia de líquidos (en este caso, gasoil) de un contenedor a otro de manera eficiente.

El filtro incorporado garantiza que el gasoil transferido esté libre de impurezas y contaminantes.

Bomba autoaspirante equipada con bypass, para trasvase de gasoil y biodiesel.

Presión máxima 1,2 Bar.

Máxima altura de trasvase: con un equipamiento habitual como manguera, boquerel manual o automático y contador, su altura puede llegar a 2-3 m.

Máxima aspiración: 2,5 m sin válvula de fondo y 4 m con válvula de fondo.

Máxima longitud de trasvase: manteniendo la misma capacidad, con una manguera de impulsión de 1 Ø 25 es capaz de trasvasar hasta 10 m en horizontal.

Cable de conexión de la batería con pinzas y conmutador.

Bridas metálicas para su conexión a entrada-salida.

Soporte fijación para su colocación en vertical u horizontal.

Tiempo de trabajo recomendado 30 min.

Equipamiento:

Boquerel automático tipo gasolinera 80 l/min.

Manguera Ø 30 de 2,5 m de aspiración con válvula de fondo.

Manguera Ø 25 de 4 m de impulsión racorada.

Filtro transparente hidrosorbente modelo 70FM, que permite la eliminación de impurezas hasta 35 micras y elimina el agua contenida en el combustible. APTO para gasoil, no biodiesel.

Se suministra con un cartucho de filtro de repuesto 70RFM.

### Recomendaciones de uso:

Asegurarse de que el carro esté en un terreno estable antes de iniciar la transferencia.

Evitar el sobrellenado del contenedor receptor.

Luego de usar el carro, asegurarse de cerrar todas las válvulas y desconectar cualquier manguera o conexión.

No usar el carro para transferir líquidos distintos al gasoil, ya que esto podría dañar la bomba o el filtro.

Antes de la transferencia, verificar que el filtro esté en buen estado y libre de obstrucciones.

**Recomendaciones de mantenimiento:**

Realizar limpiezas periódicas del filtro para garantizar su correcto funcionamiento y eficiencia.

Revisar y lubricar periódicamente las partes móviles del carro y de la bomba para asegurar su durabilidad.

Al menos una vez al año, realizar una revisión general del equipo, verificando posibles desgastes o piezas que necesiten reemplazo.

**Sectores industriales de aplicación:**

Agricultura

Transporte

Minería

Construcción

Energía

Marítimo

Manufactura

Aviación

**Características**

Voltios	12
l/min	80

**Datos packaging**

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	29,50
Presentación	CAJA