



8 427429 141169 &gt;

## Estación mural trasvase FAHER gasoil a batería 80 l/min

Referencia: EMTGB12  
EAN-13: 8427429141169  
Marca: FAHER

l/min: 80  
Voltios: 12

- **Eficiencia en el trasvase:** La naturaleza autocentrífugante de la bomba asegura un trasvase eficiente y a una velocidad constante, minimizando la posibilidad de formación de burbujas o cavidades en el fluido.
- **Operación continua:** Al operar con corriente continua (DC), la bomba puede mantener un rendimiento constante y uniforme durante largos períodos, reduciendo el desgaste y aumentando la vida útil del equipo.
- **Ahorro de tiempo:** La eficiencia de la bomba permite realizar trasvases en menos tiempo, optimizando las operaciones y reduciendo tiempos muertos.
- **Menos mantenimiento:** Gracias a su diseño robusto y a la operación con corriente continua, la estación requerirá menos mantenimientos correctivos, disminuyendo los costos a largo plazo.

### Descripción general

Una estación mural bomba de transvase autocentrífugante DC para gasoil es un dispositivo especialmente diseñado para el trasvase de gasoil.

Esta estación está equipada con una bomba autocentrífugante que, al operar con corriente continua (DC), es capaz de trasvasar el fluido de manera eficiente y constante.

Por lo general, se monta en una pared (mural) y se utiliza para transferir gasoil desde un contenedor o depósito a otro.

Electrobomba autoaspirante compacta a batería, para su fácil instalación.

Para uso propio o industrial.

Con contador volumétrico de 3 cifras que permite al usuario verificar el volumen dispensado registrando el consumo parcial y el consumo total.

Protección IP55.

Con interruptor on/off.

Cable de conexión de la batería con pinzas.

Tiempo de trabajo recomendado con ciclos máximos de 30 minutos.

Equipamiento:

Bomba a batería 80 l/min. equipada con bypass.

Contador de gasoil 120 l/min.

Boquerel metálico tipo gasolinera.

Manguera Ø 30 de 2,5 m de aspiración con filtro metálico.

Manguera Ø 25 de 4 m de impulsión racorada.

Conexión de la batería con pinzas y conmutador.

Soporte metálico mural.

### Recomendaciones de uso:

Asegúrese de que la estación esté correctamente anclada al muro antes de su uso.

No utilice la bomba para trasvasar líquidos diferentes al gasoil, ya que podría dañar el mecanismo.

Asegúrese de que las conexiones estén bien ajustadas y que no haya fugas antes de comenzar la operación.

No opere la bomba en ambientes con temperaturas extremas o en presencia de sustancias corrosivas.

Siempre desconecte la bomba de la fuente de alimentación cuando no esté en uso.

### Recomendaciones de mantenimiento:

Realice inspecciones periódicas para verificar el estado de las mangueras, juntas y conexiones, y reemplace cualquier componente desgastado.

Limpie la bomba y sus componentes de manera regular para eliminar residuos y evitar obstrucciones.

Al menos una vez al año, realice una revisión completa de la estación mural, incluyendo pruebas eléctricas, para asegurar su correcto funcionamiento.

### Sectores industriales de aplicación:

Minería

Agricultura

Transporte

Construcción

Energía

Náutica

Logística

Producción de energía.

### Características

I/min	80
Voltios	12

### Dimensiones

Peso artículo (kg)	24,00
Largo artículo (cm)	35
Ancho artículo (cm)	26
Alto artículo (cm)	42

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	25,00
Presentación	CAJA