



Filtro hidrosorbente FAHER separador agua-biodiesel

Referencia: 55FMBD
EAN-13: 8427429141961
Marca: FAHER

l/min: 100

- **Eficiencia:** Este tipo de filtro tiene una alta capacidad de eliminación de agua, garantizando un biodiesel de mayor pureza al final del proceso.
- **Protección del equipo:** Al eliminar el agua de la mezcla, se reduce el riesgo de corrosión y daños a los motores y otros equipos que utilizan biodiesel como combustible.
- **Ahorro económico:** Al asegurarse de que el biodiesel esté libre de agua, se evitan posibles daños a los motores, lo que a la larga puede representar un ahorro en reparaciones y mantenimiento.
- **Mejor rendimiento:** Un biodiesel más puro garantiza una combustión más eficiente, lo que puede traducirse en un mejor rendimiento del motor y menor consumo de combustible.

Descripción general

El filtro hidrosorbente de cartucho separador agua-biodiesel es un dispositivo diseñado específicamente para separar y eliminar el agua presente en mezclas de biodiesel.

Mediante el uso de materiales hidrosorbentes en su cartucho, este filtro tiene la capacidad de retener y aislar las moléculas de agua, permitiendo que el biodiesel puro fluya sin contaminantes acuosos.

Filtros que permiten la eliminación de impurezas hasta 10 micras, también permiten la eliminación del agua contenida en el combustible, evitando el suministro de biodiesel contaminado.

Máxima presión 3,5 Bar.

Se suministra con cabezal portafiltro y conexión entrada-salida de fluido.

APTO para motores COMMON RAIL".

Para su instalación en la salida de fluido de bombas centrífugas.

Recomendaciones de uso

Asegúrese de instalar el filtro en un lugar accesible para facilitar el mantenimiento y la inspección.

Revise periódicamente el nivel de saturación del cartucho y reemplácelo cuando sea necesario.

Evite el uso del filtro en temperaturas extremadamente bajas o altas para garantizar su máxima eficiencia.

Asegúrese de que el biodiesel que se introduce en el filtro esté libre de partículas sólidas para evitar obstrucciones.

Siempre siga las especificaciones del fabricante en cuanto a caudales y presiones máximas de operación.

Recomendaciones de mantenimiento

Realice inspecciones regulares para detectar cualquier signo de desgaste o daño en el cartucho y en el cuerpo del filtro.

Limpie el filtro exteriormente para evitar acumulaciones de suciedad que puedan afectar su rendimiento.

Cambie el cartucho hidrosorbente según las recomendaciones del fabricante o cuando observe una disminución en la eficiencia de separación.

Sectores industriales de aplicación

Agricultura.

Transporte.

Energía.

Industria marina.

Industria automotriz.

Industria aeroespacial.
Producción de alimentos.
Industria química.

Características

l/min	100
Rosca	H 1"

Dimensiones

Peso artículo (kg)	2,13
Largo artículo (cm)	17
Ancho artículo (cm)	13.5
Alto artículo (cm)	33.5

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	2,40
Presentación	BOLSA