



Aspirador de aceite FAHER para vehículos y maquinaria ligera 24 L

Referencia: AAF10
EAN-13: 8427429142135
Marca: FAHER

Capacidad: 24 L

- **Eficiencia:** Permite una rápida y efectiva eliminación de aceites residuales, minimizando el tiempo de limpieza y recuperación.
- **Reducción de Desperdicios:** Mediante la recolección del aceite, se facilita su reutilización o disposición adecuada, reduciendo el impacto ambiental y el desperdicio.
- **Costo-Efectividad:** Al poder reutilizar el aceite recolectado o reducir la cantidad de residuos, se puede generar un ahorro económico.
- **Seguridad:** Ayuda a prevenir accidentes relacionados con derrames de aceite, como resbalones o contaminaciones.

Descripción general

Un aspirador para recuperación de aceite por aspiración es un dispositivo diseñado para extraer y recolectar aceite residual o sobrante de diferentes superficies o contenedores mediante un proceso de succión.

Generalmente, se utiliza para limpiar derrames o para el mantenimiento de máquinas y vehículos en diversas industrias, garantizando una eliminación segura y efectiva del aceite.

Para recuperación de aceite por aspiración.

Kit completo de 6 sondas y depósito de almacenamiento con indicador de nivel de 24 L de capacidad.

Versión del depósito con descarga neumática.

Recomendado para su utilización con vehículos, turismos, furgonetas y maquinaria ligera.

Características:

Capacidad del depósito 24 L en acero barnizado.

Diseño extra-compacto con cantos redondeados.

Manguera de aspiración de 1,5 m de longitud.

Manguera de descarga de 1,5 m de longitud.

Presión del compresor 8-10 Bar.

Consumo de aire 200 l/min.

Tiempo necesario para alcanzar la depresión ± 2 min.

Válvula de control de descarga de 0,8 Bar. máximo para el vaciado neumático.

Kit compuesto de 5 sondas de aspiración más 2 intercambiables, 4 flexibles de diámetro exterior 5 mm, 6 mm, 7 mm, 8 mm y rígida de 6 mm.

Dos ruedas fijas

Dimensiones:

Alto (H)= 940 mm

Ancho (P)= 390 mm

Largo (L)= 360 mm

Peso en vacío: 11 Kg.

Recomendaciones de Uso:

Asegúrese de que el aspirador esté apagado y desenchufado antes de comenzar cualquier operación.

Seleccione la boquilla o accesorio adecuado según la superficie o el contenedor del que se vaya a aspirar el aceite.

No utilice el aspirador en superficies calientes o cerca de fuentes de ignición.

Evite aspirar objetos grandes o sólidos que puedan obstruir el tubo de aspiración.

Una vez finalizada la operación, vacíe y limpie el recipiente de recolección según las indicaciones del fabricante.

Recomendaciones de Mantenimiento:

Después de cada uso, limpie las partes externas con un paño seco y asegúrese de que el recipiente de recolección esté vacío y limpio.

Realice periódicamente una revisión de las mangueras y conexiones para asegurarse de que no hayan grietas o fugas.

Almacenar en un lugar fresco y seco, alejado de fuentes de calor o humedad.

Sectores Industriales de Aplicación:

Automotriz

Maquinaria pesada

Industria naval

Industria aeroespacial

Plantas de energía

Manufactura de maquinaria

Industria petroquímica

Agricultura (maquinaria agrícola)

Características

| | |
|-----------|------|
| Capacidad | 24 L |
|-----------|------|

Datos packaging

| | |
|---------------------|-------|
| Unidad de contenido | Pieza |
|---------------------|-------|

| | |
|-----------------------|------|
| Cantidad de contenido | 1.00 |
|-----------------------|------|

| | |
|---------------------------------|-------|
| Producto empaquetado: peso (kg) | 15,20 |
|---------------------------------|-------|

| | |
|--------------|------|
| Presentación | CAJA |
|--------------|------|