



Caja de herramientas metálica FAHER con compartimentos

Referencia: CMF-400-5
EAN-13: 8427429630045
Marca: FAHER

Medidas (en mm): 400x210x245

- **Durabilidad:** Gracias a su construcción en metal resistente, la caja de herramientas ofrece una gran durabilidad y protección contra golpes y arañazos, lo que garantiza una larga vida útil del producto.
- **Organización eficiente:** Los compartimentos internos permiten organizar las herramientas de forma ordenada, lo que facilita su ubicación y acceso rápido, mejorando así la eficiencia en el trabajo.
- **Mayor productividad:** Al tener todas las herramientas bien organizadas y de fácil acceso, el usuario puede llevar a cabo tareas de manera más rápida y eficiente, lo que se traduce en una mayor productividad en el trabajo.
- **Portabilidad:** La caja cuenta con un asa resistente que facilita su transporte, permitiendo que el usuario pueda llevar consigo todas sus herramientas a diferentes lugares de trabajo sin dificultades.

Descripción general

La caja de herramientas metálica con compartimentos es un producto diseñado para almacenar y transportar diversas herramientas de manera organizada y segura.

Esta caja se compone de un cuerpo metálico resistente con varios compartimentos internos y una tapa que cierra de manera segura para proteger el contenido.

Caja porta herramientas con asas tubulares fijas que facilita la apertura y su transporte cuando está muy cargada.

Divisores en bandejas superiores para almacenar objetos pequeños.

Sistema de cierre de bisagra que impide la entrada de suciedad.

Esquinas de la caja redondeadas para evitar dañar al usuario.

Posibilidad de bloquear la caja utilizando los agujeros de las tapas y un candado.

Recomendaciones de uso:

No sobrecargar: Evitar exceder la capacidad máxima de la caja con herramientas demasiado pesadas, ya que podría afectar la integridad del producto.

Cierre adecuado: Siempre asegurarse de cerrar correctamente la tapa antes de transportar la caja para evitar que las herramientas se caigan.

Limpiar regularmente: Mantener la caja libre de polvo y suciedad para proteger las herramientas y mantener la organización interna.

Almacenamiento adecuado: Guardar la caja en un lugar seco y seguro cuando no esté en uso, protegiéndola de la humedad y condiciones ambientales adversas.

No utilizar como escalón: Evitar pararse o utilizar la caja como un escalón, ya que podría dañar tanto la caja como las herramientas en su interior.

Recomendaciones de mantenimiento:

Lubricación: Lubricar regularmente las bisagras y cierres para asegurar un funcionamiento suave y prolongar la vida útil del producto.

Inspección de daños: Revisar periódicamente la caja en busca de posibles daños o corrosión, y realizar las reparaciones necesarias a tiempo.

Reemplazo de piezas desgastadas: Si se identifican partes o componentes desgastados, se deben reemplazar con piezas originales para mantener la integridad estructural y la seguridad del producto.

Sectores industriales de aplicación:

Construcción.
 Automoción.
 Mantenimiento industrial.
 Agricultura.
 Electricidad y electrónica.
 Carpintería.
 Fontanería.
 Jardinería y paisajismo.

Características

Medidas (en mm)	400x210x245
Número de compartimentos	5
Asa de transporte	Si
Apilable	No
Sistema de cierre	Tapas abatibles
Tipo de compartimentos	Fijo

Acabados

Color	Azul
Material	Chapa metálica tratada de gran durabilidad.

Certificaciones

Garantía	3 Años
----------	--------

Dimensiones

Peso artículo (kg)	4,15
Largo artículo (cm)	40
Ancho artículo (cm)	21
Alto artículo (cm)	24,50

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	4.00
Presentación	CAJA

Clasificación

UNSPSC	· Maquinaria, Accesorios y Suministros para Manejo, Acondicionamiento y Almacenamiento de Materiales / Recipientes y almacenamiento / Cofres, armarios y baúles de almacenaje / Cofres, cajas o armarios para herramientas (24112401)
--------	---