

Módulo metálico FAHER apilable 24 cajones



Referencia: MAF-13
 EAN-13: 8427429600079
 Marca: FAHER

Medidas (mm): 312X182X403
 Cajones: 24

- **Durabilidad y resistencia:** El uso de materiales metálicos proporciona una alta resistencia a golpes, corrosión y deformaciones, asegurando la durabilidad del producto incluso en ambientes industriales exigentes.
- **Flexibilidad de organización:** Los cajones del clasificador permiten una configuración personalizada según las necesidades del usuario. Pueden adaptarse para almacenar objetos de diferentes tamaños, lo que facilita la organización y optimiza el espacio.
- **Optimización del espacio:** Al contar con múltiples cajones, el clasificador metálico permite aprovechar al máximo el espacio disponible en el entorno de trabajo, manteniendo los elementos organizados y accesibles.
- **Mayor eficiencia y productividad:** Al tener un sistema ordenado y categorizado, los usuarios pueden localizar rápidamente los elementos que necesitan, lo que agiliza los procesos y aumenta la productividad laboral.

Descripción general

El clasificador metálico aplicable con cajones es un sistema de almacenamiento versátil y resistente diseñado para organizar y clasificar diversos elementos en entornos industriales, comerciales u oficinas. Consiste en una estructura metálica con varios cajones que ofrecen una solución eficiente para la gestión y el acceso rápido a documentos, herramientas, piezas pequeñas y otros objetos.

Los módulos metálicos apilables van provistos de cajones de metacrilato. El diseño de estos cajones aporta un sistema de división por medio de ranuras y separadores, mediante el cual es posible lograr los compartimentos que se crean necesarios.

Módulo de 24 cajones:
 15 cajones CAF-1
 9 cajones CAF-2

Recomendaciones de uso

Distribución lógica: Clasifica los elementos de manera coherente y lógica, asignando a cada cajón un grupo específico de objetos para facilitar la búsqueda y el almacenamiento.
Carga equilibrada: Distribuye el peso uniformemente entre los cajones para mantener la estabilidad del clasificador y evitar que se vuelque o se dañe.
Etiquetado claro: Identifica cada cajón con etiquetas claras y legibles para saber de forma rápida su contenido, evitando pérdidas de tiempo en búsquedas innecesarias.
Evita sobrecargas: Resiste la tentación de sobrecargar los cajones con objetos pesados, siguiendo las especificaciones de carga máxima recomendadas por el fabricante.
Mantén limpio el exterior: Limpia regularmente la superficie del clasificador para prolongar su vida útil y mantener una apariencia profesional.

Recomendaciones de mantenimiento

Lubricación de cajones: Aplica lubricante en los rieles y mecanismos de apertura de los cajones periódicamente para garantizar un deslizamiento suave y evitar atascos.
Inspección de soldaduras: Revisa las soldaduras y uniones metálicas de manera regular para detectar posibles debilidades o daños estructurales y realizar reparaciones oportunas.
Protección contra la corrosión: Si el clasificador se encuentra en ambientes húmedos o expuestos a productos

químicos, aplica un revestimiento anticorrosivo para proteger la superficie metálica.

Sectores industriales de aplicación

Manufactura y producción.
Almacenamiento y logística.
Automotriz y transporte.
Construcción y obras.
Energía y servicios públicos.
Aeroespacial y defensa.
Salud y atención médica.
Comercio minorista y mayorista.

Características

Medidas (mm)	312X182X403
Cajones	24

Acabados

Color	Azul
Material	Chapa zincada recubierta de tinta "EPOXY"

Dimensiones

Peso artículo (kg)	4,50
Largo artículo (cm)	31,20
Ancho artículo (cm)	18,20
Alto artículo (cm)	40,30

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	8,00
Presentación	CAJA