



7 332515 091352 >

8201 Pantalones largos de trabajo impermeables PU Negro

Referencia: 82010400007

EAN-13: 7332515091352

Marca: Snickers Workwear

Talla: XL

- Ajuste de la parte baja de la pernera
- Protección contra el viento
- Impermeable
- PPE 89/686 EEC
- EN 343

Descripción general

Vence a la lluvia. Para un día de trabajo seco 100% viste estos pantalones completamente impermeables, con revestimiento de PU con costuras selladas. Fabricados en material suave y elástico para un mayor confort.

Cumplen con la norma EN 343.

- Tecnología impermeable superior – conforme a la normativa EN 343 y diseñada con costuras totalmente impermeables, que previenen la penetración de la humedad para una protección 100% efectiva
- Suaves bandas reflectantes 3M termoselladas para una excelente visibilidad
- Dos grandes bolsillos frontales
- Ajustes con hook and loop en los tobillos
- Práctico diseño - fácil de poner

Material: Ligero y suave tejido impermeable recubierto en PU 100% Poliéster, 190 g/m².

Tallas standard: XS–XXXL

Mantenimiento:

- Lavar hasta 40°
- No usar lejía
- No usar secadora
- No lavar en seco
- No planchar

Características

Talla	XL
Talla Española	XL

Acabados

Color	Negro
Material	

Dimensiones

Largo artículo (cm)	30
Ancho artículo (cm)	30.5
Alto artículo (cm)	3

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	30,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	30,50
Producto empaquetado: alto (cm)	3,00
Presentación	Bolsa plástico

Clasificación

AECOC · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL / VESTUARIO (08040901)