



7 332515 091451 >

## 8243 Pantalón Impermeable PU Alta Visibilidad Clase 2 Naranja

Referencia: 82435500003

EAN-13: 7332515091451

Marca: Snickers Workwear

Talla: XS

### Descripción general

**Un faro en la lluvia. Pantalón totalmente impermeable de alta visibilidad. Fabricado en poliuretano elástico con costuras selladas para garantizar un día de trabajo 100% seco y cómodo. EN 343, EN 471, Clase 2.**

- Tecnología impermeable superior – conforme a la normativa EN 343 y diseñada con costuras totalmente impermeables, previene la penetración de la humedad para una protección 100% efectiva
- Bandas reflectantes 3M termoselladas
- Dos grandes bolsillos delanteros
- Cintura elástica y ajustes hook and loop en los tobillos
- Práctico diseño - fácil de poner

**Material:** Ligero y suave tejido impermeable recubierto en PU 100% Poliéster tricot, 220 g/m<sup>2</sup>.

### Características

Talla	XS
Talla Española	XS

### Acabados

Color	Naranja
Material	

### Dimensiones

Largo artículo (cm)	31
Ancho artículo (cm)	27.5
Alto artículo (cm)	2.5

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	31,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	27,50
Producto empaquetado: alto (cm)	2,50
Presentación	Bolsa plástico

## Clasificación

AECOC

· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL / VESTUARIO (08040901)