



8243 Pantalón Impermeable PU Alta Visibilidad Clase 2 Naranja

Referencia: 82435500004
 EAN-13: 7332515091468
 Marca: Snickers Workwear

Talla: S

Descripción general

Un faro en la lluvia. Pantalón totalmente impermeable de alta visibilidad. Fabricado en poliuretano elástico con costuras selladas para garantizar un día de trabajo 100% seco y cómodo. EN 343, EN 471, Clase 2.

- Tecnología impermeable superior – conforme a la normativa EN 343 y diseñada con costuras totalmente impermeables, previene la penetración de la humedad para una protección 100% efectiva
- Bandas reflectantes 3M termoselladas
- Dos grandes bolsillos delanteros
- Cintura elástica y ajustes hook and loop en los tobillos
- Práctico diseño - fácil de poner

Material: Ligero y suave tejido impermeable recubierto en PU 100% Poliéster tricot, 220 g/m².

Características

Talla	S
Talla Española	S

Acabados

Color	Naranja
Material	

Dimensiones

Largo artículo (cm)	28
Ancho artículo (cm)	26
Alto artículo (cm)	3

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	28,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	26,00
Producto empaquetado: alto (cm)	3,00
Presentación	Bolsa plástico

Clasificación

AECOC

· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / EQUIPOS DE PROTECCIÓN
INDIVIDUAL / VESTUARIO (08040901)
