



8243 Pantalón Impermeable PU Alta Visibilidad Clase 2 Naranja

Referencia: 82435500005
 EAN-13: 7332515091475
 Marca: Snickers Workwear

Talla: M

Descripción general

Un faro en la lluvia. Pantalón totalmente impermeable de alta visibilidad. Fabricado en poliuretano elástico con costuras selladas para garantizar un día de trabajo 100% seco y cómodo. EN 343, EN 471, Clase 2.

- Tecnología impermeable superior – conforme a la normativa EN 343 y diseñada con costuras totalmente impermeables, previene la penetración de la humedad para una protección 100% efectiva
- Bandas reflectantes 3M termoselladas
- Dos grandes bolsillos delanteros
- Cintura elástica y ajustes hook and loop en los tobillos
- Práctico diseño - fácil de poner

Material: Ligero y suave tejido impermeable recubierto en PU 100% Poliéster tricot, 220 g/m².

Características

| | |
|----------------|---|
| Talla | M |
| Talla Española | M |

Acabados

| | |
|----------|---------|
| Color | Naranja |
| Material | |

Dimensiones

| | |
|---------------------|------|
| Largo artículo (cm) | 30 |
| Ancho artículo (cm) | 29.5 |
| Alto artículo (cm) | 2.5 |

Datos packaging

| | |
|----------------------------------|----------------|
| Unidad de contenido | Pieza |
| Cantidad de contenido | 1.00 |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 30,00 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 29,50 |
| Producto empaquetado: alto (cm) | 2,50 |
| Presentación | Bolsa plástico |

Clasificación

AECOC

· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / EQUIPOS DE PROTECCIÓN
INDIVIDUAL / VESTUARIO (08040901)
