



8243 Pantalón Impermeable PU Alta Visibilidad Clase 2 Naranja

Referencia: 82435500007
 EAN-13: 7332515091499
 Marca: Snickers Workwear

Talla: XL

Descripción general

Un faro en la lluvia. Pantalón totalmente impermeable de alta visibilidad. Fabricado en poliuretano elástico con costuras selladas para garantizar un día de trabajo 100% seco y cómodo. EN 343, EN 471, Clase 2.

- Tecnología impermeable superior – conforme a la normativa EN 343 y diseñada con costuras totalmente impermeables, previene la penetración de la humedad para una protección 100% efectiva
- Bandas reflectantes 3M termoselladas
- Dos grandes bolsillos delanteros
- Cintura elástica y ajustes hook and loop en los tobillos
- Práctico diseño - fácil de poner

Material: Ligero y suave tejido impermeable recubierto en PU 100% Poliéster tricot, 220 g/m².

Características

Talla	XL
Talla Española	XL

Acabados

Color	Naranja
Material	

Dimensiones

Largo artículo (cm)	29
Ancho artículo (cm)	27
Alto artículo (cm)	3.5

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	29,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	27,00
Producto empaquetado: alto (cm)	3,50
Presentación	Bolsa plástico



8243 Pantalón Impermeable PU Alta Visibilidad Clase 2 naranja talla XL

AECOC

· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL / VESTUARIO (08040901)