



7 332515 091512 >

## 8243 Pantalón Impermeable PU Alta Visibilidad Clase 2 Naranja

Referencia: 82435500009

EAN-13: 7332515091512

Marca: Snickers Workwear

Talla: XXXL

### Descripción general

**Un faro en la lluvia. Pantalón totalmente impermeable de alta visibilidad. Fabricado en poliuretano elástico con costuras selladas para garantizar un día de trabajo 100% seco y cómodo. EN 343, EN 471, Clase 2.**

- Tecnología impermeable superior – conforme a la normativa EN 343 y diseñada con costuras totalmente impermeables, previene la penetración de la humedad para una protección 100% efectiva
- Bandas reflectantes 3M termoselladas
- Dos grandes bolsillos delanteros
- Cintura elástica y ajustes hook and loop en los tobillos
- Práctico diseño - fácil de poner

**Material:** Ligero y suave tejido impermeable recubierto en PU 100% Poliéster tricot, 220 g/m<sup>2</sup>.

### Características

Talla	XXXL
Talla Española	XXXL

### Acabados

Color	Naranja
Material	

### Dimensiones

Largo artículo (cm)	31.5
Ancho artículo (cm)	30
Alto artículo (cm)	2.5

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	31,50
Producto empaquetado: ancho (cm)	30,00
Producto empaquetado: alto (cm)	2,50
Presentación	Bolsa plástico

## Clasificación

AECOC

· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL / VESTUARIO (08040901)