



## 8243 Pantalón Impermeable PU Alta Visibilidad Clase 2 Amarillo

Referencia: 82436600008  
 EAN-13: 7332515091574  
 Marca: Snickers Workwear

Talla: XXL

### Descripción general

**Un faro en la lluvia. Pantalón totalmente impermeable de alta visibilidad. Fabricado en poliuretano elástico con costuras selladas para garantizar un día de trabajo 100% seco y cómodo. EN 343, EN 471, Clase 2.**

- Tecnología impermeable superior – conforme a la normativa EN 343 y diseñada con costuras totalmente impermeables, previene la penetración de la humedad para una protección 100% efectiva
- Bandas reflectantes 3M termoselladas
- Dos grandes bolsillos delanteros
- Cintura elástica y ajustes hook and loop en los tobillos
- Práctico diseño - fácil de poner

**Material:** Ligero y suave tejido impermeable recubierto en PU 100% Poliéster tricot, 220 g/m².

### Características

Talla	XXL
Talla Española	XXL

### Acabados

Color	Amarillo
Material	

### Dimensiones

Largo artículo (cm)	29.5
Ancho artículo (cm)	30.5
Alto artículo (cm)	2.5

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	29,50
Producto empaquetado: ancho (cm)	30,50
Producto empaquetado: alto (cm)	2,50
Presentación	Bolsa plástico

## Clasificación

AECOC

· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / EQUIPOS DE PROTECCIÓN  
INDIVIDUAL / VESTUARIO (08040901)

---