



8 430019 053940 >

CORTE POR PLASMA CEVIK PRO 12MM CON COMPRESOR CE-CUT31K

Referencia: CE-CUT31K

EAN-13: 8430019053940

Marca: CEVIK PRO

- Autonomía y portabilidad: Al incluir su propio compresor, este sistema elimina la necesidad de una fuente externa de aire comprimido, lo que permite su uso en diversas ubicaciones sin requerimientos adicionales.
- Precisión y rapidez en el corte: Gracias al sistema inverter y el encendido por contacto, el corte es preciso y rápido, lo que ahorra tiempo y reduce el desperdicio de material.
- Reducción de costos operativos: Al no necesitar equipos auxiliares para el suministro de aire, se eliminan gastos adicionales y se simplifica el montaje y desmontaje en diferentes áreas de trabajo.
- Mayor flexibilidad en proyectos: Su capacidad para cortar una variedad de materiales y espesores hasta 12 mm ofrece a los usuarios la flexibilidad de trabajar en múltiples proyectos con un solo equipo.

Descripción general

El sistema de corte por plasma de 12 mm con compresor integrado es una herramienta avanzada diseñada para trabajos de corte de metales conductores de manera eficiente y precisa.

Este sistema utiliza la tecnología inverter, que ofrece una alta eficiencia energética y la capacidad de cortar materiales como el acero, acero inoxidable, aluminio, cobre, y más, sin la necesidad de una fuente externa de aire comprimido gracias a su compresor incorporado.

El encendido por contacto del arco piloto facilita el inicio del corte, asegurando un proceso más rápido y limpio, minimizando las deformaciones del material cortado.

La robustez del equipo asegura durabilidad y resistencia frente a impactos, ideal para entornos de trabajo exigentes.

Recomendaciones de uso:

Asegúrate de revisar y ajustar la presión del aire según el material y el espesor a cortar.

Utiliza siempre equipo de protección personal, incluyendo guantes y gafas de seguridad.

Realiza pruebas de corte en un material de desecho antes de proceder al corte final para asegurar ajustes correctos.

Mantén el área de trabajo ventilada para evitar la acumulación de gases nocivos.

Verifica regularmente la conexión eléctrica y el estado de la antorcha para evitar fallas durante el uso.

Recomendaciones de mantenimiento:

Limpia la antorcha y los consumibles después de cada uso para prevenir la acumulación de residuos metálicos.

Revisa periódicamente el compresor para asegurar su funcionamiento eficiente y realizar cambios de filtro según sea necesario.

Sigue un programa de mantenimiento regular para revisar y reemplazar partes desgastadas para prolongar la vida útil del equipo.

Características

| | |
|------------------------------|----------|
| Tipo de cortador | Plasma |
| Voltaje (en V) | 230V |
| Frecuencia (en Hz) | 50/60 |
| Fusible De Red (en Ap) | 16 |
| Potencia Instalada (en Kw) | 4.5 |
| Rendimiento (en μ) | 0.82/0.7 |
| Tensión En Vacío (en V DC) | 313 |
| Regulación (en Ap DC) | 10-40 |
| Servicio De Corte | 35-30% |
| Espesor De Corte Max (en mm) | 12 |
| Compresor | Sí |
| Índice de protección | IP23 |

Datos packaging

| | |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido | Pieza |
| Cantidad de contenido | 1.00 |
| Producto empaquetado: peso (kg) | 8,00 |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 16,50 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 37,00 |
| Producto empaquetado: alto (cm) | 27,00 |
| Presentación | Caja |

Estado del producto

| | |
|--------|------------------|
| Estado | obsoleto |
| Fecha | desde 04/06/2025 |

Clasificación

| | |
|--------|---|
| UNSPSC | · Maquinaria y Accesorios para Manufactura y Procesamiento Industrial / Maquinaria y accesorios para cortar metales / Máquinas cortadoras de metales / Máquina de corte plasma (23241506) |
| AECOC | · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / MAQUINARIA / SOLDADURA (08040110) |