



SOLDADOR INVERTER CEVIK PRO CELULÓSICO MMA 200 AMPERIOS CE- TITANCEL210

Referencia: CE-TITANCEL210

EAN-13: 8430019054008

Marca: CEVIK PRO

- Versatilidad en el uso de electrodos: Compatible con una amplia variedad de electrodos, incluyendo rutilo, básico, acero inoxidable, fundición y celulósico.
- Diseño compacto y ligero: Su peso reducido y dimensiones compactas permiten una gran maniobrabilidad y facilidad de transporte.
- Mayor eficiencia en el trabajo: Gracias a su amplio rango de potencia y compatibilidad con múltiples tipos de electrodos, los usuarios pueden abordar diversos proyectos de soldadura con facilidad.
- Comodidad y facilidad de uso: La empuñadura integrada y el diseño ligero facilitan su manipulación y transporte, mejorando la experiencia del usuario.

Descripción general

El soldador inverter TITANCEL210 es una máquina de soldadura avanzada que utiliza tecnología IGBT de la gama industrial para soldadura por arco MMA (soldadura por electrodo).

Este dispositivo es conocido por su diseño ligero y compacto, que facilita su transporte y manejo, gracias a una empuñadura ergonómica integrada en el cuerpo de la máquina.

Ofrece un amplio rango de potencia, con un amperaje que varía desde un mínimo de 25A hasta un máximo de 200A, lo que la hace apta para una gran variedad de trabajos de soldadura.

La TITANCEL210 es compatible con varios tipos de electrodos, incluyendo rutilo, básico, acero inoxidable, fundición y celulósico, con diámetros que van desde Ø1 0,6 mm a 5,0 mm.

Además, está equipada con un eficiente sistema de ventilación y conectores de latón de 35-50 mm, garantizando una conexión segura y estable.

El equipo viene de serie con un porta electrodos, pinza de tierra, máscara de soldadura y cepillo de martillo, y es ideal para trabajar con electrodos celulósicos y aluminio.

Funciona con una alimentación de 230V y 50-60Hz, y cuenta con una pantalla digital para una fácil supervisión de los parámetros de soldadura.

Recomendaciones de Uso

Asegúrese de utilizar el equipo en un entorno bien ventilado para evitar la acumulación de humos y gases nocivos.

Seleccione el tipo de electrodo adecuado según el material a soldar para obtener mejores resultados.

Ajuste el amperaje según el grosor del electrodo y el tipo de soldadura requerida.

Utilice equipo de protección personal adecuado, como guantes, gafas de seguridad y ropa de protección.

Realice pruebas de soldadura en materiales de desecho antes de proceder con el trabajo principal para ajustar correctamente los parámetros.

Recomendaciones de Mantenimiento

Realice una limpieza regular de los conectores de latón para asegurar una conexión óptima y segura.

Inspeccione periódicamente el sistema de ventilación y limpie cualquier acumulación de polvo o suciedad para evitar el sobrecalentamiento.

Almacene la máquina en un lugar seco y protegido para evitar daños por humedad o impactos.

Características

Tipo de soldador	MMA
Tipo de electrodos	Celulósico, Aluminio, Rutilo, Básico, Fundición, Inoxidable
Regulación (en Ap)	20-200
Tensión en Vacío (en V)	90
Tensión En Red Monofásica (en V-Hz)	230V 50-60hZ
Factor de marcha a 40°C (Amp@%)	200@40%
Potencia abs (Kva)	8.5
Ø Electrodos (en mm)	1,6-5
Índice de protección	IP21
Ajuste de la intensidad de soldadura	25-200

Acabados

Color	Negro
-------	-------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	10,00
Producto empaquetado: largo (cm)	46,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	23,00
Producto empaquetado: alto (cm)	35,00
Presentación	Caja

Clasificación

UNSPSC	· Maquinaria y Accesorios para Manufactura y Procesamiento Industrial / Maquinaria y accesorios y suministros para soldadura de todas las clases / Máquinas soldadoras / Soldadura de cordón (23271420)
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / MAQUINARIA / SOLDADURA (08040110)

Enlaces

pdf	INVERTER.CE-TITANCEL210.MANUAL.EPIF. 220520
-----	---