



PERFORADOR REDONDO PARA CHAPA FORZA SERIE 54

Referencia: 54/50
 EAN-13: 8424427402100
 Marca: FORZA

Diámetro: 50
 Pulgadas: 1 15/16"
 PG: -

- Alta resistencia y durabilidad gracias a los tornillos de 140 Kg/mm², que aseguran un rendimiento fiable incluso en condiciones de trabajo exigentes.
- Filo rectificado que proporciona cortes más precisos y limpios, además de una mayor vida útil de la herramienta.
- Mayor eficiencia en el trabajo, ya que el diseño del perforador permite realizar cortes con menos esfuerzo y menor desgaste de la herramienta.
- Reducción en los costos de mantenimiento y reemplazo de herramientas debido a la alta durabilidad y rendimiento optimizado de la Serie 54.

Descripción general

El Perforador Redondo para Chapa Serie 54 es una herramienta de alta precisión diseñada para realizar perforaciones en chapas de acero y acero inoxidable con facilidad y eficiencia.

Esta serie de perforadores mecánicos incorpora una arandela anti-rozamiento que reduce significativamente el desgaste durante el proceso de corte, permitiendo un funcionamiento más suave y prolongado.

Los perforadores de la Serie 54 son capaces de cortar chapas de hasta 2 mm de espesor en acero y 1,5 mm en acero inoxidable, aunque es importante considerar las variaciones en la dureza de los diferentes tipos de acero y acero inoxidable.

Además, el filo de estos perforadores ha sido rectificado, lo que mejora el rendimiento de corte y prolonga la vida útil de la herramienta.

Los tornillos utilizados en estos perforadores tienen una resistencia muy alta de 140 Kg/mm², lo que garantiza una durabilidad y fiabilidad excepcionales en aplicaciones industriales exigentes.

Para obtener los mejores resultados, se recomienda lubricar bien la chapa antes de realizar el corte, utilizando productos especializados como aceite de corte.

Recomendaciones de uso:

Lubrique adecuadamente la chapa antes de realizar el corte para minimizar el desgaste y mejorar la calidad del corte. Asegúrese de que la chapa esté firmemente sujeta antes de comenzar a perforar para evitar movimientos que puedan dañar la herramienta o afectar la precisión del corte.

Utilice la serie 56 si tiene dudas sobre la capacidad del perforador para trabajar con chapas más gruesas o de materiales más duros.

Evite aplicar una presión excesiva durante el corte, ya que la herramienta está diseñada para realizar el trabajo de manera eficiente con una presión moderada.

Mantenga siempre el filo del perforador limpio y libre de residuos para asegurar un corte óptimo y prolongar la vida útil de la herramienta.

Recomendaciones de mantenimiento:

Después de cada uso, limpie la herramienta con cuidado, eliminando cualquier residuo de metal y lubricante para prevenir la corrosión.

Revise periódicamente los tornillos y componentes del perforador para asegurarse de que no haya signos de desgaste o daño, y reemplácelos si es necesario.

Almacene el perforador en un lugar seco y seguro, protegido de la humedad y de golpes que puedan dañar el filo o la estructura de la herramienta.

Características

Diámetro	50
Pulgadas	1 15/16"
PG	-
Tornillo	M14

Acabados

Material	Acero templado 50HRc
Acabado	Pavonado y rectificado

Certificaciones

Garantía	Ilimitada por defecto de fabricación
Certificación	ISO 9001 & ISO 14001

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1
Producto empaquetado: largo (cm)	7,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	6,50
Producto empaquetado: alto (cm)	10,20
Presentación	Caja de cartón forza

Clasificación

UNSPSC	· Maquinaria y Accesorios para Manufactura y Procesamiento Industrial / Maquinaria y accesorios para cortar metales / Máquinas perforadoras de metales / Máquina perforadora con plantilla (23241902)
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / MAQUINARIA / OTROS (MAQUINARIA) (080401OT)

Enlaces

enlace	enlace web a SERIE 54 PERFORADOR REDONDO
pdf	ISO 9001
pdf	ISO14001
imagen alta resolución - PSD	Foto_54_1.psd
imagen alta resolución - PSD	Foto_54_2.psd
imagen alta resolución - PSD	Apli_54_2.psd
pdf	MI54 ES-EN.pdf
video	CÓMO USAR UN PERFORADOR REDONDO MECÁNICO FORZA