



PERFORADOR REDONDO PARA CHAPA CON RODAMIENTO FORZA SERIE 55

Referencia: 55/75
 EAN-13: 8424427695861
 Marca: FORZA

Diámetro: 75
 Pulgadas: -
 PG: -



- Alta Resistencia: Los tornillos de 140 kg/mm² aseguran un rendimiento óptimo, incluso en trabajos de perforación exigentes.
- Eficiencia Mejorada: El rodamiento incorporado reduce considerablemente el esfuerzo requerido para perforar, aumentando la eficiencia del usuario y reduciendo el desgaste de la herramienta.
- Mayor Productividad: Gracias al rodamiento que reduce la fuerza necesaria, el usuario puede realizar más perforaciones en menos tiempo, optimizando su tiempo de trabajo.
- Durabilidad Extendida: El filo rectificado prolonga la vida útil del perforador, reduciendo la necesidad de reemplazos frecuentes y, por tanto, los costos asociados.

Descripción general

El perforador redondo para chapa con rodamiento Serie 55 es una herramienta de precisión diseñada para realizar cortes circulares en chapas metálicas con gran eficiencia y durabilidad.

Este modelo de perforador está optimizado para trabajar en chapas de acero de hasta 2 mm de grosor y en chapas de acero inoxidable de hasta 1,5 mm, aunque es importante considerar las especificaciones del material a trabajar debido a la variedad existente en aceros y aceros inoxidables.

Equipado con tornillos de muy alta resistencia, con una capacidad de 140 kg/mm², el perforador garantiza un desempeño superior en las aplicaciones más exigentes.

Además, incorpora un rodamiento que incrementa el rendimiento del perforador en un 200%, permitiendo que el usuario requiera solo la mitad de la fuerza para realizar el corte, lo que resulta especialmente útil en el caso de agujeros de gran diámetro.

El filo rectificado del perforador asegura un corte limpio y preciso, prolongando la vida útil de la herramienta y mejorando su rendimiento en cada uso.

Recomendaciones de Uso:

Asegúrese de lubricar bien la chapa antes de comenzar a perforar para facilitar el corte y reducir el desgaste de la herramienta.

Verifique el grosor y tipo de material a perforar para asegurar que se encuentra dentro de las capacidades del perforador.

Utilice la serie 56 si tiene dudas sobre la resistencia del acero o si la chapa es especialmente dura.

Mantenga una presión constante y uniforme durante el corte para obtener un agujero limpio y preciso.

Emplee siempre equipo de protección personal adecuado, como guantes y gafas de seguridad, al utilizar el perforador.

Recomendaciones de Mantenimiento:

Limpie la herramienta después de cada uso para eliminar restos de metal y aceite, lo que ayudará a prolongar su vida útil.

Lubrique periódicamente los tornillos y rodamientos para asegurar un funcionamiento suave y evitar el desgaste prematuro.

Almacene el perforador en un lugar seco y seguro, protegido de la humedad y el polvo, para evitar la corrosión y mantenerlo en óptimas condiciones.

Características

Diámetro	75
Pulgadas	-
PG	-
Tornillo	M20

Acabados

Material	Acero templado 50HRc+ rodamiento
Acabado	Pavonado y rectificado

Certificaciones

Garantía	Ilimitada por defecto de fabricación
Certificación	ISO 9001 & ISO 14001

Dimensiones

Peso artículo (kg)	2,80
--------------------	------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1
Producto empaquetado: peso (kg)	2,80
Producto empaquetado: largo (cm)	15,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	12,10
Producto empaquetado: alto (cm)	12,10
Presentación	Caja de cartón forza

Clasificación

UNSPSC	· Maquinaria y Accesorios para Manufactura y Procesamiento Industrial / Maquinaria y accesorios para cortar metales / Máquinas perforadoras de metales / Máquina perforadora con plantilla (23241902)
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / MAQUINARIA / OTROS (MAQUINARIA) (080401OT)

Enlaces

enlace	enlace web a SERIE 55 PERFORADOR CON RODAMIENTO
pdf	ISO 9001
pdf	ISO14001
pdf	MI55 ES-EN.pdf
imagen alta resolución - PSD	Foto_55_1.psd
imagen alta resolución - PSD	Desp_55_1.psd
imagen alta resolución - PSD	55_apli_1.psd
video	CÓMO USAR UN PERFORADOR REDONDO MECÁNICO FORZA