



## GUÍAS NEWAY PARA RECTIFICAR ASIENTOS DE VÁLVULAS

Referencia: 200-11  
EAN-13: 8424427439205  
Marca: NEWAY

Diámetro: 11  
Longitud: 200  
Tipo: Expandible

- Precisión en el corte: Las guías aseguran que la fresa esté perfectamente alineada, lo que resulta en cortes más precisos y uniformes en los asientos de válvulas, reduciendo la necesidad de correcciones adicionales.
- Versatilidad: Con opciones de guías fijas y expandibles, este producto se adapta a una amplia gama de aplicaciones y tamaños de válvulas, lo que lo hace útil para diferentes tipos de motores.
- Mejora de la eficiencia: Al utilizar estas guías, los usuarios pueden completar la rectificación de asientos de válvulas de manera más rápida y con menos errores, lo que ahorra tiempo y reduce el desgaste de las herramientas.
- Mayor durabilidad del motor: Al garantizar que los asientos de las válvulas estén correctamente rectificados, se mejora la estanqueidad y el rendimiento del motor, lo que a su vez prolonga la vida útil del motor y reduce la necesidad de reparaciones costosas.

### Descripción general

Las guías para rectificar asientos de válvulas son herramientas especializadas utilizadas en el proceso de rectificación de asientos de válvulas en motores de combustión interna.

Estas guías aseguran que la fresa de corte esté perfectamente alineada con el asiento de la válvula, garantizando así un corte preciso y uniforme.

Las guías se insertan en el asiento de la válvula, proporcionando un punto de referencia estable para la fresa, lo que minimiza la posibilidad de desalineación y errores durante el proceso de rectificación.

Existen diferentes tipos de guías, siendo la serie 100 una de las más populares debido a que estas guías vienen en medidas fijas, diseñadas para ser usadas con tamaños específicos de válvulas.

Además, hay guías expandibles que son más versátiles, ya que se pueden ajustar para adaptarse a diferentes tamaños de agujeros de válvulas, proporcionando una mayor flexibilidad y precisión.

### Recomendaciones de Uso

Asegúrese de seleccionar la guía correcta según el tamaño de la válvula antes de comenzar el proceso de rectificación.

Limpie minuciosamente el asiento de la válvula y la guía antes de usarlas para evitar la contaminación por partículas que puedan afectar la precisión del corte.

Inserte la guía cuidadosamente en el asiento de la válvula, asegurándose de que esté bien asentada y centrada antes de proceder con el fresado.

Realice ajustes pequeños y graduales durante la rectificación para evitar el desgaste innecesario de la guía y el asiento de la válvula.

Verifique regularmente la alineación y el estado de la guía durante el proceso para garantizar un resultado óptimo.

### Recomendaciones de Mantenimiento

Limpieza regular: Después de cada uso, limpie las guías de manera adecuada para eliminar residuos de material y aceites, lo que ayudará a prolongar su vida útil.

Almacenamiento adecuado: Guarde las guías en un lugar seco y protegido de la humedad para evitar la corrosión y deformaciones.

Inspección periódica: Revise regularmente las guías para detectar cualquier signo de desgaste o daño y reemplácelas si es necesario para mantener la precisión en la rectificación.

### Características

Diámetro	11
Longitud	200
Tipo	Expandible

### Certificaciones

Garantía	Ilimitada por defecto de fabricación
Certificación	ISO 9001 & ISO 14001

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1
Producto empaquetado: largo (cm)	21,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,00
Producto empaquetado: alto (cm)	1,50
Presentación	Bolsa plástico

### Clasificación

UNSPSC	· Maquinaria y Accesorios para Manufactura y Procesamiento Industrial / Maquinaria y accesorios para cortar metales / Máquinas rectificadoras de metales (23241400)
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / HERRAMIENTA MANUAL / AUTOMOCIÓN (08040504)

### Enlaces

enlace	<a href="#">enlace web a GUIAS PARA RECTIFICAR ASIENTOS DE VALVULAS</a>
pdf	<a href="#">ISO 9001</a>
pdf	<a href="#">ISO14001</a>
imagen alta resolución - PSD	<a href="#">Foto_100-4_1.psd</a>