



## FRESAS NEWAY PARA RECTIFICAR ASIENTOS DE VÁLVULAS

Referencia: 652  
EAN-13: 8424427444902  
Marca: NEWAY

Diámetro: 50,8  
Ángulos: 31x46

- Durabilidad y Precisión: Las cuchillas de metal duro garantizan una larga vida útil y una alta precisión en la rectificación de los asientos de válvulas.
- Versatilidad: La capacidad de ajustar tres ángulos diferentes permite una mayor flexibilidad en el ajuste de los asientos, adaptándose a distintas especificaciones de motores.
- Mejora en el Rendimiento del Motor: Al asegurar que los asientos de las válvulas estén correctamente ajustados, se optimiza el rendimiento del motor, mejorando su eficiencia y alargando su vida útil.
- Reducción de Costos de Mantenimiento: La precisión de estas fresas reduce la necesidad de reparaciones y ajustes posteriores, lo que disminuye los costos asociados al mantenimiento del motor.

### Descripción general

Las fresas para rectificar asientos de válvulas son herramientas de precisión diseñadas para la rectificación y ajuste de los asientos de válvulas en motores de combustión interna.

Estas fresas están fabricadas con cuchillas de metal duro de alta calidad, lo que les proporciona una durabilidad y resistencia excepcionales ante el desgaste.

Su diseño permite rectificar el ángulo principal del asiento de la válvula, así como los dos ángulos complementarios, lo que asegura un ajuste preciso y uniforme.

Esta capacidad de trabajar con tres ángulos distintos facilita la tarea de subir y bajar los asientos y de ajustar la anchura del asiento a las especificaciones exactas requeridas.

Además, las fresas están disponibles en diferentes tamaños para adaptarse a las necesidades específicas de cada motor, y otros tamaños se pueden fabricar bajo demanda, ofreciendo así una solución personalizada para cada aplicación.

### Recomendaciones de Uso

Asegúrese de que el tamaño de la fresa sea el adecuado para el asiento de válvula específico que se va a rectificar.

Mantenga la fresa limpia y libre de residuos antes de cada uso para evitar la contaminación del asiento.

Aplique una cantidad adecuada de lubricante para minimizar el desgaste de la fresa durante el uso.

No aplique demasiada presión durante la rectificación para evitar daños en el asiento o en la herramienta.

Realice una prueba de sellado del asiento de válvula después de la rectificación para asegurar que el ajuste sea perfecto.

### Recomendaciones de Mantenimiento

**Limpieza Regular:** Limpie las fresas después de cada uso para eliminar cualquier residuo que pueda acumularse y afectar el rendimiento.

**Almacenamiento Adecuado:** Guarde las fresas en un lugar seco y seguro, protegido de la humedad y el polvo, para evitar la corrosión y otros daños.

**Revisión Periódica:** Inspeccione regularmente las cuchillas de las fresas para detectar cualquier signo de desgaste o daño y, si es necesario, afílelas o reemplácelas para mantener un rendimiento óptimo.

## Características

|          |       |
|----------|-------|
| Diámetro | 50,8  |
| Ángulos  | 31x46 |

## Certificaciones

|               |                                      |
|---------------|--------------------------------------|
| Garantía      | Ilimitada por defecto de fabricación |
| Certificación | ISO 9001 & ISO 14001                 |

## Datos packaging

|                                  |                |
|----------------------------------|----------------|
| Unidad de contenido              | Pieza          |
| Cantidad de contenido            | 1              |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 5,50           |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 5,50           |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 5,00           |
| Presentación                     | Caja de cartón |

## Clasificación

|        |                                                                                                                                                                     |
|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| UNSPSC | · Maquinaria y Accesorios para Manufactura y Procesamiento Industrial / Maquinaria y accesorios para cortar metales / Máquinas rectificadoras de metales (23241400) |
| AECOC  | · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / HERRAMIENTA MANUAL / AUTOMOCIÓN (08040504)                                                                         |

## Enlaces

|                              |                                                                          |
|------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| enlace                       | <a href="#">enlace web a FRESAS PARA RECTIFICAR ASIENTOS DE VALVULAS</a> |
| pdf                          | <a href="#">ISO 9001</a>                                                 |
| pdf                          | <a href="#">ISO14001</a>                                                 |
| imagen alta resolución - PSD | <a href="#">Foto_110_1.psd</a>                                           |