

PINZAS FORZA CABEZAL DE FRESADO



Referencia: 712905
EAN-13: 8424427631609
Marca: FORZA

Diámetro: 5
Cabezal: 2
ER: 11

8 424427 631609 >

- Alta precisión en la sujeción de herramientas: Gracias a su diseño normalizado tipo ER, estas pinzas ofrecen una sujeción extremadamente firme y precisa, lo que es fundamental para operaciones de mecanizado donde la estabilidad es clave.
- Durabilidad y resistencia: Fabricadas con materiales de alta calidad, estas pinzas son capaces de soportar condiciones de trabajo intensivas sin perder sus propiedades, asegurando un rendimiento consistente a lo largo del tiempo.
- Mayor calidad en los acabados: Al minimizar la vibración y el desplazamiento de la herramienta de corte, estas pinzas contribuyen a obtener piezas con acabados más precisos y de mayor calidad.
- Eficiencia operativa mejorada: La facilidad de instalación y la fiabilidad en la sujeción permiten un cambio rápido de herramientas, reduciendo tiempos de inactividad y mejorando la productividad del usuario.

Descripción general

Las pinzas de cabezal de fresar son herramientas de sujeción de alta precisión, diseñadas específicamente para asegurar firmemente las herramientas de corte en los cabezales de fresado. Estas pinzas son esenciales en aplicaciones de mecanizado que requieren una gran exactitud y estabilidad durante el proceso de corte. Las pinzas normalizadas de alta precisión tipo ER son reconocidas por su versatilidad y capacidad de adaptación a una amplia gama de diámetros de herramientas, lo que las convierte en un componente crucial en diversas operaciones de fresado. Al adquirir un cabezal de fresar completo, se incluye la pinza de mayor diámetro correspondiente, garantizando que el usuario tenga todo lo necesario para comenzar a trabajar de inmediato con herramientas de mayor tamaño. Estas pinzas están fabricadas con materiales de alta calidad, lo que asegura su durabilidad y resistencia al desgaste, incluso en condiciones de trabajo exigentes. Además, su diseño ergonómico facilita su instalación y reemplazo en el cabezal, reduciendo tiempos muertos y mejorando la eficiencia operativa en el taller. Su alta precisión en la sujeción minimiza la vibración y el desplazamiento de la herramienta de corte, lo que resulta en acabados más limpios y precisos en las piezas trabajadas.

Recomendaciones de uso:

Asegúrese de seleccionar la pinza del tamaño correcto según el diámetro de la herramienta de corte a utilizar. Verifique que la pinza esté correctamente instalada en el cabezal antes de iniciar cualquier operación de fresado. Evite utilizar herramientas de corte que excedan el diámetro máximo permitido por la pinza incluida. Mantenga la pinza y el cabezal libres de residuos y lubricantes que puedan afectar la sujeción. Utilice siempre equipo de protección personal adecuado durante la instalación y operación para evitar accidentes.

Recomendaciones de mantenimiento:

Realice inspecciones regulares de la pinza para detectar cualquier signo de desgaste o daño y reemplácela si es necesario. Limpie la pinza y el cabezal después de cada uso para evitar la acumulación de residuos que puedan afectar el rendimiento. Aplique una ligera capa de lubricante anticorrosivo en las superficies metálicas de la pinza para protegerla de la

oxidación y asegurar su longevidad.

Características

Diámetro	5
Cabezal	2
ER	11

Acabados

Material	Aceros templados
Acabado	Rectificado y pavonado

Certificaciones

Garantía	Ilimitada por defecto de fabricación
Certificación	ISO 9001 & ISO 14001

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1
Producto empaquetado: largo (cm)	8,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	12,00
Presentación	Bolsa de plástico

Clasificación

UNSPSC	· Maquinaria y Accesorios para Manufactura y Procesamiento Industrial / Maquinaria y accesorios para cortar metales / Máquinas para el fresado de metales (23242500)
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / MAQUINARIA PARA METAL / OTROS (MAQUINARIA PARA METAL) (080403OT)

Enlaces

enlace	enlace web a PINZAS
pdf	ISO 9001
pdf	ISO14001
imagen alta resolución - PSD	Foto_711900_1.psd