



CABEZAL DE FRESAR EN INTERIORES

Referencia: CAFN4
EAN-13: 8424427447828
Marca: FORZA

\varnothing min de trabajo: 95
A (\varnothing del cabezal): 85
B (Longitud de trabajo): 220

- Versatilidad: El cabezal permite el uso de diferentes tipos de fresas gracias a su sistema dual de sujeción, adaptándose a una amplia variedad de aplicaciones de fresado en interiores.
- Alta precisión y velocidad: Con una relación de transmisión de 1:2 y una velocidad máxima de 3.000 r.p.m., este cabezal asegura un mecanizado rápido y preciso, ideal para trabajos que requieren alta eficiencia.
- Mayor eficiencia en el trabajo: Al ofrecer una relación de transmisión que duplica la velocidad, el usuario puede realizar tareas de mecanizado en menos tiempo, aumentando la productividad.
- Adaptabilidad: La capacidad de utilizar diferentes tipos de fresas y pinzas ER proporciona al usuario la flexibilidad para manejar diversos materiales y tipos de corte sin necesidad de cambiar de herramienta.

Descripción general

El cabezal de fresar en interiores es una herramienta de precisión diseñada específicamente para mecanizar chaveteros en piezas internas.

Su diseño robusto y versátil lo convierte en una solución ideal para tareas de mecanizado en fresadoras, permitiendo un trabajo preciso y eficiente en áreas de difícil acceso.

El cabezal se suministra con un cono de arrastre disponible en dos opciones (ISO 40 o 50), lo que garantiza su compatibilidad con una amplia gama de máquinas fresadoras.

Además, viene equipado con la pinza de mayor diámetro y todos los portafresas necesarios para un funcionamiento óptimo.

El cabezal incluye una relación de transmisión de 1:2, lo que permite duplicar la velocidad de la herramienta, maximizando la eficiencia del proceso de fresado.

Su velocidad de entrada máxima es de 3.000 r.p.m., lo que lo hace adecuado para trabajos que requieren alta precisión y velocidad.

El sistema de sujeción de las fresas es dual, disponiendo tanto de pinza tipo ER como de portafresas, lo que ofrece flexibilidad para adaptarse a diferentes tipos de herramientas de corte.

Los arrastradores incluidos aseguran un acoplamiento seguro y estable durante el proceso de mecanizado, reduciendo las vibraciones y garantizando un acabado de alta calidad.

Recomendaciones de uso:

Asegúrese de montar correctamente el cabezal utilizando la placa de adaptación recomendada en el manual de instrucciones.

Verifique que el cono de arrastre sea compatible con su fresadora (ISO 40 o 50).

Utilice siempre la pinza de mayor diámetro incluida para maximizar la estabilidad durante el fresado.

Realice pruebas iniciales a baja velocidad para asegurarse de que la sujeción de la fresa es la adecuada.

Mantenga la velocidad de entrada dentro del límite de 3.000 r.p.m. para evitar daños en el cabezal y en la fresadora.

Recomendaciones de mantenimiento:

Limpie regularmente el cabezal y los componentes de sujeción para evitar la acumulación de residuos que puedan afectar la precisión del fresado.

Lubrique las partes móviles del cabezal de acuerdo con las instrucciones del fabricante para garantizar un funcionamiento suave y prolongar la vida útil del equipo.

Inspeccione periódicamente el estado de las pinzas y arrastradores, reemplazándolos si presentan signos de

desgaste para asegurar una sujeción segura y efectiva.

Características

Ø min de trabajo	95
A (Ø del cabezal)	85
B (Longitud de trabajo)	220
C (Vuelo del cabezal)	58
Ø amarre del plato	196
Ø de arrastre	25
Distancia planos arrastre	22
Ø tornillo de amarre	13
Rosca del cabezal	M80x2
Longitud rosca del cabezal	40
Amarre	Pinza Ø12 y portafresas

Acabados

Material	Aceros templados
Acabado	Pavonado

Certificaciones

Garantía	Ilimitada por defecto de fabricación
Certificación	ISO 9001 & ISO 14001

Dimensiones

Peso artículo (kg)	26,40
--------------------	-------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1
Producto empaquetado: peso (kg)	26,40
Producto empaquetado: largo (cm)	45,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	19,00
Producto empaquetado: alto (cm)	19,00
Presentación	Caja de madera

Clasificación

UNSPSC	· Maquinaria y Accesorios para Manufactura y Procesamiento Industrial / Maquinaria y accesorios para cortar metales / Máquinas para el fresado de metales (23242500)
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / MAQUINARIA PARA METAL / OTROS (MAQUINARIA PARA METAL) (080403OT)

Enlaces

enlace	enlace web a CABEZAL DE FRESAR DE INTERIORES
pdf	ISO 9001
pdf	ISO14001
imagen alta resolución - PSD	Foto_CAFN_1.psd
imagen alta resolución - PSD	Foto_CAFN_2.psd
imagen alta resolución - PSD	Cro_CAFN_1.psd
imagen alta resolución - PSD	Cro_CAFN_2.psd
imagen alta resolución - PSD	Cro_CAFN_3.psd
pdf	Manual MICAFN ES-EN
cad	714000 CAFN4.x_t
pdf	CAFN4_Despiece.pdf
cad	714000 CAF N4.prt
cad	714000 CAF N4.stp
video	video Cabezal fresador interiores trabajando
video	video Cabezal fresador interiores montaje
video	video Cabezal fresador interiores herramientas