

## MORDAZAS FORZA AUTOCENTRANTES DE ALTA PRESIÓN



8 424427 858778 >

Referencia: 26/150  
EAN-13: 8424427858778  
Marca: FORZA

A (Longitud): 584  
A1: 550  
B (Distancia máxima bocas): 255

- Precisión garantizada: Gracias a su mecanismo autocentrante, esta mordaza asegura un centrado perfecto en cada amarre, lo que es fundamental para trabajos de alta precisión.
- Reducción del esfuerzo de apriete: El sistema multiplicador de par incorporado permite aplicar una mayor presión de sujeción con menos esfuerzo, facilitando el trabajo del operario.
- Mejora en la calidad del acabado: Al asegurar un centrado perfecto y una sujeción firme, el usuario puede lograr acabados de mayor calidad en sus piezas, reduciendo errores y retrabajos.
- Aumento de la eficiencia operativa: La reducción del esfuerzo necesario para ajustar la mordaza permite un ahorro de tiempo en cada ciclo de producción, mejorando la productividad global.

### Descripción general

La mordaza autocentrante de alta presión es una herramienta esencial para cualquier proceso de mecanizado y rectificado, diseñada para proporcionar una sujeción precisa y uniforme en una amplia variedad de piezas. Fabricada con acero de cementación 20MnCr5, esta mordaza ofrece una resistencia y durabilidad excepcionales, garantizando un rendimiento óptimo incluso en las condiciones de trabajo más exigentes. Su sistema autocentrante avanzado asegura que cada amarre mantenga un centrado perfecto, lo que es crucial para obtener acabados de alta precisión. Además, incorpora un sistema multiplicador de par en el tajo, que minimiza el esfuerzo de apriete necesario por parte del operario, permitiendo un ajuste más rápido y eficiente. Las bocas con efecto descendente añaden una capa adicional de seguridad, garantizando que la pieza se mantenga firmemente en su lugar durante todo el proceso de mecanizado o rectificado, sin desplazamientos indeseados.

### Recomendaciones de uso:

Asegúrese de que la pieza esté correctamente posicionada antes de activar el mecanismo de sujeción para evitar desajustes. Utilice siempre el sistema multiplicador de par para reducir el esfuerzo de apriete y prolongar la vida útil de la mordaza. Verifique que las bocas de la mordaza estén limpias y libres de residuos antes de cada uso para asegurar una sujeción óptima. Realice pruebas iniciales con piezas de desecho para ajustar correctamente la presión de sujeción antes de trabajar con piezas críticas. Use protectores adecuados para evitar daños en piezas delicadas, especialmente durante procesos de rectificado.

### Recomendaciones de mantenimiento:

Lubrique regularmente las partes móviles de la mordaza para evitar el desgaste prematuro y mantener un funcionamiento suave. Inspeccione periódicamente el mecanismo autocentrante y el sistema multiplicador de par para detectar signos de desgaste o daños y realice las reparaciones necesarias. Almacene la mordaza en un lugar seco y protegido cuando no esté en uso para evitar la corrosión y prolongar su vida útil.

### Características

|                            |       |
|----------------------------|-------|
| A (Longitud)               | 584   |
| A1                         | 550   |
| B (Distancia máxima bocas) | 255   |
| C                          | 61    |
| D                          | 51    |
| H                          | 150   |
| Bridas                     | 15061 |

### Acabados

|          |                                      |
|----------|--------------------------------------|
| Material | Acero cementado 60HRc; Husillo 40HRc |
| Acabado  | Pavonado                             |

### Certificaciones

|               |                                      |
|---------------|--------------------------------------|
| Garantía      | Ilimitada por defecto de fabricación |
| Certificación | ISO 9001 & ISO 14001                 |

### Dimensiones

|                    |       |
|--------------------|-------|
| Peso artículo (kg) | 37,40 |
|--------------------|-------|

### Datos packaging

|                                  |                |
|----------------------------------|----------------|
| Unidad de contenido              | Pieza          |
| Cantidad de contenido            | 1              |
| Producto empaquetado: peso (kg)  | 37,40          |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 73,00          |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 29,00          |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 26,00          |
| Presentación                     | Caja de madera |

### Clasificación

|        |   |
|--------|---|
| UNSPSC | · Maquinaria y Accesorios para Manufactura y Procesamiento Industrial / Maquinaria, equipo y suministros de procesos industriales / Dispositivos y sistemas de guía, posicionamiento y sujeción / Mordaza de soporte (23153026) |
| AECOC  | · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / MAQUINARIA PARA METAL / OTROS (MAQUINARIA PARA METAL) (080403OT)   |

## Enlaces

|                              |  |
|------------------------------|--|
| enlace                       | <a href="#">enlace web a MORDAZAS AUTOCENTRANTES DE ALTA PRESION</a> |
| pdf                          | <a href="#">manual MR004-26 150 autocentrante ES-EN</a>              |
| pdf                          | <a href="#">ISO 9001</a>   |
| pdf                          | <a href="#">ISO14001</a>   |
| imagen alta resolución - PSD | <a href="#">Foto_26_1.psd</a>  |
| imagen alta resolución - PSD | <a href="#">Cro_26_1.psd</a>   |
| imagen alta resolución - PSD | <a href="#">Apli_26_1.psd</a>  |
| cad                          | <a href="#">26_150_Mordaza.prt</a>                                   |
| cad                          | <a href="#">26_150_Mordaza.stp</a>                                   |
| cad                          | <a href="#">26_150_Mordaza.x_t</a>                                   |
| cad                          | <a href="#">26_150_Mordaza_1.dwg</a>                                 |
| cad                          | <a href="#">26_150_Mordaza.dwg</a>                                   |
| pdf                          | <a href="#">ficha técnica 26_150_Mordaza.pdf</a>                     |
| video                        | <a href="#">video Mordaza autocentrante</a>                          |