

MORDAZA FORZA PERFECT GUIADA



Referencia: 30/250GS
EAN-13: 8424427552607
Marca: FORZA

A (Longitud): 680
B (Distancia máxima bocas): 450
C: 76



- Alta precisión en el desplazamiento paralelo de las bocas, lo que garantiza un amarre seguro y estable de la pieza de trabajo.
- Fabricación en acero de cementación 20MnCr5, lo que ofrece una durabilidad superior y resistencia al desgaste, ideal para trabajos de alta exigencia.
- Mayor seguridad y precisión en operaciones de mecanizado, reduciendo el riesgo de errores y retrabajos.
- Versatilidad en su uso, adaptándose a diferentes necesidades gracias a sus aprietes intercambiables y sistemas de fijación.

Descripción general

La mordaza perfecta guiada es una herramienta de alta precisión diseñada para trabajos exigentes como fresado, taladrado e rectificado.

Está fabricada en acero de cementación 20MnCr5, lo que garantiza una durabilidad y resistencia excepcionales.

La mordaza cuenta con un sistema de guiado que asegura que las bocas se desplacen en paralelo, permitiendo un ajuste preciso y seguro de las piezas de trabajo.

Además, incluye una "T" intercambiable que posibilita un efecto oscilante, aumentando su versatilidad en diversas aplicaciones.

Las bocas están diseñadas con un efecto descendente, lo que asegura que la pieza a trabajar se apoye de manera perfecta en la base o quede completamente paralela, evitando cualquier tipo de deslizamiento o desalineación durante el proceso de mecanizado.

La mordaza también cuenta con aprietes intercambiables y un husillo hexagonal con agujero para la barra de apriete, facilitando un uso cómodo y eficiente.

Además, se incluyen dos juegos de bridas para una fijación segura en mesas ranuradas o sistemas de punto cero bajo demanda, adaptándose a una amplia gama de configuraciones de trabajo.

Recomendaciones de Uso

Asegúrate de que las bocas estén perfectamente alineadas antes de iniciar cualquier operación.

Utiliza la "T" para ajustar el efecto oscilante según las necesidades del trabajo.

Comprueba que la pieza de trabajo esté bien apoyada en la base antes de iniciar el mecanizado.

Ajusta correctamente el husillo hexagonal para garantizar una fijación segura.

Aprovecha los juegos de bridas incluidos para una sujeción adicional en trabajos que requieren mayor estabilidad.

Recomendaciones de Mantenimiento

Limpia regularmente la mordaza para evitar la acumulación de virutas y polvo que puedan afectar su precisión.

Lubrica el husillo y las partes móviles periódicamente para asegurar un funcionamiento suave y evitar el desgaste prematuro.

Revisa las bridas y aprietes intercambiables para detectar cualquier signo de desgaste o daño, y reemplázalos cuando sea necesario para mantener la seguridad y eficacia en el trabajo.

Características

A (Longitud)	680
B (Distancia máxima bocas)	450
C	76
D (Altura base)	66
F	200
H (Anchura)	250
L	47,5
M	97,5
Bridas	20061
Chaveteros	20

Acabados

Material	Acero cementado 60HRc; Husillo 40HRc
Acabado	Pavonado

Certificaciones

Garantía	Ilimitada por defecto de fabricación
Certificación	ISO 9001 & ISO 14001

Dimensiones

Peso artículo (kg)	85,00
--------------------	-------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1
Producto empaquetado: peso (kg)	85,00
Producto empaquetado: largo (cm)	69,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	26,00
Producto empaquetado: alto (cm)	15,00
Presentación	Caja de madera

Clasificación

UNSPSC	· Maquinaria y Accesorios para Manufactura y Procesamiento Industrial / Maquinaria, equipo y suministros de procesos industriales / Dispositivos y sistemas de guía, posicionamiento y sujeción / Mordaza de soporte (23153026)
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / MAQUINARIA PARA METAL / OTROS (MAQUINARIA PARA METAL) (0804030T)

Enlaces

enlace	enlace web a MORDAZA PERFECT GUIADA
pdf	ISO 9001
pdf	ISO14001
pdf	Manual MI30 ES-EN
imagen alta resolución - PSD	Foto_30G_1.psd
imagen alta resolución - PSD	Cro_30G_1.psd
imagen alta resolución - AI	Cro_30g_2.ai
cad	30_250GS_Mordaza.prt
cad	30_250GS_Mordaza.stp
cad	30_250GS_Mordaza.x_t
pdf	ficha técnica_30_250GS_Mordaza.pdf