

## REF. 1010 BROCA HSS DIN338N CLASSIQUE

Referencia: 27289  
 EAN-13: 8424448272898  
 Marca: IZAR



Recubrimiento: Sin recubrimiento  
 Diámetro Corte: 16.2mm

- Uso general en aceros estándar, fundición, aluminio-magnesio
- Serie corta DIN 338N. Punta 118°. Afilado Universal
- La broca más vendida en la historia de IZAR (desde 1910)
- Envase "petaca azul IZAR" (diam. 2-8 mm): más ergonómico, sencillo, estético y resistente



### Descripción general

Ángulo Punta: 118°  
 Aplicación Alternativa: N.3//N.4//N.7  
 Aplicación Recomendada: K.1//K.2//P.2  
 DIN: 338  
 Grupo Materiales Trabajo: Aceros

### Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento
Diámetro Corte	16.2mm
Diámetro Mango	16.2mm
Longitud Corte	125mm
Longitud total	184mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup>
Refrigeración Interior	0
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,36
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	30-35
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,28
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	25-30
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,45
N.3 Velocidad Corte (m/min.)	60-80
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,45
N.4 Velocidad Corte (m/min.)	60-80
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,36

### Acabados

Material	HSS
Acabado	Blue Finish

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	2,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,20
Producto empaquetado: alto (cm)	18,60
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

### Enlaces

pdf	<a href="#">REF. 1010</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>