

REF. 1010 BROCA HSS DIN338N CLASSIQUE

Referencia: 18518
EAN-13: 8424448185181
Marca: IZAR



Recubrimiento: TIN
Diámetro Corte: 8.25mm

- Uso general en aceros estándar, fundición, aluminio-magnesio
- Serie corta DIN 338N. Punta 118°. Afilado Universal
- La broca más vendida en la historia de IZAR (desde 1910)
- Envase "petaca azul IZAR" (diam. 2-8 mm): más ergonómico, sencillo, estético y resistente



Descripción general

Ángulo Punta: 118°
Aplicación Alternativa: N.3//N.4//N.7
Aplicación Recomendada: K.1//K.2//P.2
DIN: 338
Grupo Materiales Trabajo: Aceros

Características

Recubrimiento	TIN
Diámetro Corte	8.25mm
Diámetro Mango	8.25mm
Longitud Corte	75mm
Longitud total	117mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm²//K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm²//N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm²//N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm²//N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm²//P.1 - Aceros <850 N/mm²
Refrigeración Interior	0
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,21
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	36-42
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,17
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	30-36
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,26
N.3 Velocidad Corte (m/min.)	72-96
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,26
N.4 Velocidad Corte (m/min.)	72-96
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm²) Avance (mm/rev.)	0,21

Acabados

Material	HSS
----------	-----

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	10.00
Producto empaquetado: largo (cm)	3,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	3,80
Producto empaquetado: alto (cm)	12,30
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 1010
pdf	Documento PDF IZAR