

## REF. 1013 BROCA HSS DIN338N SPEEDPOINT

Referencia: 10802  
 EAN-13: 8424448108029  
 Marca: IZAR



Recubrimiento: Sin recubrimiento  
 Diámetro Corte: 5.6mm

- Especial Taladro Portátil
- Uso general en aceros estándar, fundición, aluminio-magnesio
- Punta 130° con afilado en cruz tipo C (split point)
- Tolerancia de diámetro h8.



### Descripción general

Ángulo Punta: 130°  
 Aplicación Alternativa: N.3//N.4//N.5  
 Aplicación Recomendada: K.1//K.2//P.2  
 DIN: 338  
 Grupo Materiales Trabajo: Aceros

### Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento
Diámetro Corte	5.6mm
Diámetro Mango	5.6mm
Longitud Corte	57mm
Longitud total	93mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup>
Refrigeración Interior	0
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,15
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	30-35
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,12
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	25-30
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,19
N.3 Velocidad Corte (m/min.)	60-80
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,19
N.4 Velocidad Corte (m/min.)	60-80
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,15

### Acabados

Material	HSS
Acabado	Bright Finish

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	10.00
Producto empaquetado: largo (cm)	12,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,70
Producto empaquetado: alto (cm)	9,90
Presentación	Caja Plástico Olatu

### Enlaces

pdf	<a href="#">REF. 1013</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>