

REF. 1020 BROCA HSS Co DIN338W INOX

Referencia: 69935
EAN-13: 8424448699350
Marca: IZAR



Diámetro Corte: 9.75mm

- Especial Inox Austenítico. Uso en otros aceros inoxidables, aluminio y magnesio
- Para taladro portátil en chapas de acero de hasta 5 mm de espesor
- Serie corta DIN 338W. Punta 135°. Afilado en cruz tipo C (split point)
- Hélice a 40° para una mejor evacuación de la viruta



8 424448 699350 >

Descripción general

Ángulo Hélice: 40°
Ángulo Punta: 135°
Aplicación Recomendada: M//N.3//N.4//N.5
DIN: 338
Especial para...: Taladro manual
Grupo Materiales Trabajo: Aluminio//Inoxidable
Material específico Trabajo: Al-Mg no aleado (

Características

| | |
|--|--|
| Diámetro Corte | 9.75mm |
| Diámetro Mango | 9.75mm |
| Longitud Corte | 87mm |
| Longitud total | 133mm |
| Material a Mecanizar | M - Inox Austeníticos <850 N/mm ² //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm ² //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm ² //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ² |
| Refrigeración Interior | 0 |
| M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm ²) Avance (mm/rev.) | 0.1 |
| N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm ²) Avance (mm/rev.) | 0.26 |
| N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.) | 0.26 |
| N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.) | 0.21 |
| N.5 Velocidad Corte (m/min.) | 40-50 |

Acabados

| | |
|----------|---------------|
| Material | HSSE 5% Co |
| Acabado | Bright Finish |

Datos packaging

| | |
|----------------------------------|----------------------------|
| Unidad de contenido | Pieza |
| Cantidad de contenido | 5.00 |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 3,00 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 3,00 |
| Producto empaquetado: alto (cm) | 13,80 |
| Presentación | Caja Plástico (QuadroPack) |

Enlaces

| | |
|-----|------------------------------------|
| pdf | REF. 1020 |
| pdf | Documento PDF IZAR |