

REF. 1040 BROCA HSS DIN1869N EXTRA-LARGA



Referencia: 12197
EAN-13: 8424448121974
Marca: IZAR

Diámetro Corte x Longitud total: 5mm x 195mm

- Uso general en aceros estándar, fundición, aluminio-magnesio
- Serie extra-larga DIN 1869N. Punta 118°. Afilado Universal
- Envase QP industrial
- Acabado Blue Finish



Descripción general

Ángulo Punta: 118°
 Aplicación Alternativa: N.3//N.4//N.5
 Aplicación Recomendada: K.1//K.2//P.1
 DIN: 1869
 Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Fundición
 Material específico Trabajo: Aceros construcción / carbono (

Características

| | |
|---|--|
| Diámetro Corte x Longitud total | 5mm x 195mm |
| Diámetro Mango | 5mm |
| Longitud Corte | 135mm |
| Material a Mecanizar | K.1 - Fundición Gris <700 N/mm²//K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm²//N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm²//N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm²//N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm²//P.1 - Aceros <850 N/mm² |
| Refrigeración Interior | 0 |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm²) Avance (mm/rev.) | 0,12 |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm²) Avance (mm/rev.) | 0,1 |
| N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm²) Avance (mm/rev.) | 0,15 |
| N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm²) Avance (mm/rev.) | 0,15 |
| N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm²) Avance (mm/rev.) | 0,12 |
| P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm²) Avance (mm/rev.) | 0,08 |

Acabados

| | |
|----------|-------------|
| Material | HSS |
| Acabado | Blue Finish |

Datos packaging

| | |
|----------------------------------|----------------------------|
| Unidad de contenido | Pieza |
| Cantidad de contenido | 1.00 |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,80 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,80 |
| Producto empaquetado: alto (cm) | 21,00 |
| Presentación | Tubo Plástico+Clip Agujero |

Enlaces

| | |
|-----|------------------------------------|
| pdf | REF. 1040 |
| pdf | Documento PDF IZAR |