

## REF. 1050 BROCA HSS DIN1897N EXTRA-CORTA



Referencia: 12506  
EAN-13: 8424448125064  
Marca: IZAR

Diámetro Corte: 10.5mm

- Uso general en aceros estándar, fundición, aluminio-magnesio
- Serie extra-corta DIN 1897N. Punta 135°. Afilado en Cruz tipo C (Split Point)
- Envase QP industrial: Más producto en menos espacio
- Acabado Blue Finish



8 424448 125064 >

### Descripción general

Ángulo Punta: 135°  
Aplicación Alternativa: N.3//N.4//N.5  
Aplicación Recomendada: K.1//K.2//P.1  
DIN: 1897  
Grupo Materiales Trabajo: Aceros

### Características

Diámetro Corte	10.5mm
Diámetro Mango	10.5mm
Longitud Corte	43mm
Longitud total	89mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup>
Refrigeración Interior	0
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,25
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,2
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,32
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,32
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,25
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,16

### Acabados

Material	HSS
Acabado	Blue Finish

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	12,40
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

### Enlaces

pdf	<a href="#">REF. 1050</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>