

## REF. 1110 BROCA HSS DIN345N CONICA

Referencia: 14501  
 EAN-13: 8424448145017  
 Marca: IZAR



Recubrimiento: Sin recubrimiento  
 Diámetro Corte: 11.25mm

- Uso general en aceros estándar, fundición, aluminio-magnesio
- Mango Cónico DIN 345N. Punta 118°. Afilado Universal
- Posibilidad de recubrimiento de Nitruro de Titanio (TiN) para una mayor vida de la herramienta



### Descripción general

Ángulo Punta: 118°  
 Aplicación Alternativa: N.1//N.2//P.2  
 Aplicación Recomendada: K.1//K.2//P.2  
 DIN: 345  
 Grupo Materiales Trabajo: Aceros

### Características

|                                                                             |                   |
|-----------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Recubrimiento                                                               | Sin recubrimiento |
| Diámetro Corte                                                              | 11.25mm           |
| Cono Morse                                                                  | 1                 |
| Longitud Corte                                                              | 94mm              |
| Longitud total                                                              | 175mm             |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.)                       | 0,25              |
| K.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                | 30-35             |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm2) Avance (mm/rev.)                | 0,2               |
| K.2 Velocidad Corte (m/min.)                                                | 25-30             |
| N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.) | 0,2               |
| N.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                | 30-40             |
| N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.) | 0,25              |
| N.2 Velocidad Corte (m/min.)                                                | 30-40             |
| P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm2) Avance (mm/rev.)       | 0,16              |
| P.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                | 25-30             |
| P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm2) Avance (mm/rev.)                 | 0,13              |

### Acabados

|          |             |
|----------|-------------|
| Material | HSS         |
| Acabado  | Blue Finish |

### Datos packaging

|                                  |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                      |
| Cantidad de contenido            | 1.00                       |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,80                       |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,80                       |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 17,70                      |
| Presentación                     | Caja Plástico (QuadroPack) |

### Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 1110</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |