

REF. 1110 BROCA HSS DIN345N CONICA

Referencia: 19723
 EAN-13: 8424448197238
 Marca: IZAR



Recubrimiento: TIN
 Diámetro Corte: 14.25mm

- Uso general en aceros estándar, fundición, aluminio-magnesio
- Mango Cónico DIN 345N. Punta 118°. Afilado Universal
- Posibilidad de recubrimiento de Nitrato de Titanio (TIN) para una mayor vida de la herramienta



Descripción general

Ángulo Punta: 118°
 Aplicación Alternativa: N.1//N.2//P.2
 Aplicación Recomendada: K.1//K.2//P.2
 DIN: 345
 Grupo Materiales Trabajo: Aceros

Características

Recubrimiento	TIN
Diámetro Corte	14.25mm
Cono Morse	2
Longitud Corte	114mm
Longitud total	212mm
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,3
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	30-35
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,24
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	25-30
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,24
N.1 Velocidad Corte (m/min.)	30-40
N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,3
N.2 Velocidad Corte (m/min.)	30-40
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,18
P.1 Velocidad Corte (m/min.)	25-30
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,16

Acabados

Material	HSS
Acabado	Blue Finish

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	2,60
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,60
Producto empaquetado: alto (cm)	21,40
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 1110
pdf	Documento PDF IZAR