

## REF. 1660 BROCA HSS DIN1412C DOBLE CHAPA



Referencia: 16058  
 EAN-13: 8424448160584  
 Marca: IZAR

Diámetro Corte: 3.3mm

- Broca 2X1 puntas
- Punta 135° con aguzado tipo Split Point DIN 1412 C
- Especial taladro de mano en chapas < 3 mm
- Uso en aceros estándar

8 424448 160584 >



### Descripción general

Ángulo Punta: 135°

Aplicación Alternativa: N.3//N.4//N.5

Aplicación Recomendada: K.1//K.2//P.1

DIN: IZAR Std.

Grupo Materiales Trabajo: Aceros

### Características

Diámetro Corte	3.3mm
Diámetro Mango	3.3mm
Longitud Corte	14mm
Longitud total	52mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup>
Refrigeración Interior	0
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,1
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,08
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,13
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,13
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,1
P.1 Aceros construcción/carbón (<250 HB/<850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)	0,07

### Acabados

Material	HSS
Acabado	Blue Finish

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	10.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	5,40
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

### Enlaces

pdf	<a href="#">REF. 1660</a>
pdf	<a href="#">Documento PDF IZAR</a>