

REF. 2575 AVELLANADOR HSS Co DIN335C 90°



Referencia: 74666
 EAN-13: 8424448746665
 Marca: IZAR

Diametro Corte mayor: 11.5mm

- Uso en aceros estándar, inoxidable austeníticos, ferríticos y martensíticos, magnesio-aluminio, cobre, bronce, latón, termoplásticos
- Angulo Avellanado 90°
- Fabricación IZAR en HSSE 5% Co
- Gama 4,3-40 mm



Descripción general

Ángulo Avellanado: 90°
 Aplicación Alternativa: M//P.5
 Aplicación Recomendada: N.1//N.3//N.4//N.5//N.6//P.1
 DIN: 335
 Grupo Materiales Trabajo: Aceros

Características

Diametro Corte mayor	11.5mm
Diametro Corte menor	2.8mm
Diámetro Mango	8mm
Longitud total	56mm
Material a Mecanizar	M - Inox Austeníticos <850 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm ² //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm ² //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ² //N.6 - Termoplásticos//P.1 - Aceros <850 N/mm ² //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm ²
M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,08
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,12
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,16
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,16
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,16
N.6 Termoplásticos Avance (mm/rev.)	0,18
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,12
P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0,06

Acabados

Material	HSSE 5% Co
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	8,20
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)+Tapa Agujero

Enlaces

pdf	REF. 2575
pdf	Documento PDF IZAR