REF. 4228 SIERRA CINTA HSS Co+CR IZARPLUS

Referencia: 21212
EAN-13: 8424448212122
Marca: IZAR

Ancho Sierra x Espesor Sierra x Longitud total x Nº Dientes por Pulgada x Forma Diente: 034 x 1.1mm x 4500mm x 06-10 x S

- Dentado variable 0° adecuado para perfiles
- Tareas de corte en serie, susceptibles de vibraciones
- Uso en todo tipo de materiales y aceros
- Fabricación en HSS Co 8% + Cr 4%

8 424448 212122 >

Descripción general

Especial para…: Taller
Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Fundición//Sintéticos-Plásticos
Material específico Trabajo: Aceros < 1000 N/mm2//Aceros

Características

Ancho Sierra x Espesor Sierra x Longitud total x Nº Dientes por Pulgada x Forma Diente	034 x 1.1mm x 4500mm x 06-10 x S
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm²//K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm²//M - Inox Austeníticos <850 N/mm²//N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm²//N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm²//N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm²//N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm²//N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm²//N.6 - Termoplásticos//N.7 - Duroplásticos//P.1 - Aceros <850 N/mm²//P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm²//P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm²

Acabados

Material	HSSE 8% Co + 4% Cr

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	1,34
Producto empaquetado: largo (cm)	42,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	7,20
Producto empaquetado: alto (cm)	41,50
Presentación	Caja Cartón

Enlaces

pdf	REF. 4228
pdf	Documento PDF IZAR
pdf	Documento PDF IZAR