

REF. 8920 BARRA SOLDADA ISO7 DIN4981

Referencia: 56100
EAN-13: 8424448561008
Marca: IZAR



Calidad: M-20
Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total x Dirección Corte
Derecha/Izquierda: 10mm x 16mm x 110mm x R



- Especial para trabajos de Tronzado
- Calidad K10 especial para mecanizados de gran precisión y semi-acabado en fundición, aceros aleados, materiales de viruta corta y no ferrosos
- ISO 7 (DIN 4981)
- Gama con corte izquierda y derecha

Descripción general

DIN: 4981
Especial para...: Tronzado
ISO: 7

Avance Herramientas Torneado: 0,1-1,2 mm/rev.

N.1 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200

N.2 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200

N.3 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200

N.4 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200

N.5 Velocidad Corte (m/min.): 200-150-80

M Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24

P.1 Velocidad Corte (m/min.): 160-100-60

P.2 Velocidad Corte (m/min.): 140-80-40

P.3 Velocidad Corte (m/min.): 60-40-25

P.5 Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24

Operación: Torneado

Tipo Herramienta: Herramientas Torneado

Características

Calidad	M-20
Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total x Dirección Corte Derecha/Izquierda	10mm x 16mm x 110mm x R
Anchura Corte Plaquita	4mm
Aplicación Recomendada	M//P.4
Grupo Materiales Trabajo	Inoxidable
Longitud Corte	14mm
Material a Mecanizar	M - Inox Austeníticos <850 N/mm ²
Radio Vértice	0.2mm

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	2,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,00
Producto empaquetado: alto (cm)	11,40
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 8920
pdf	Documento PDF IZAR
pdf	Documento PDF IZAR