

REF. 8920 BARRA SOLDADA ISO7 DIN4981

Referencia: 56102
EAN-13: 8424448561022
Marca: IZAR



Calidad: M-20
Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total x Dirección Corte
Derecha/Izquierda: 12mm x 20mm x 125mm x R

- Especial para trabajos de Tronzado
- Calidad K10 especial para mecanizados de gran precisión y semi-acabado en fundición, aceros aleados, materiales de viruta corta y no ferrosos
- ISO 7 (DIN 4981)
- Gama con corte izquierda y derecha



Descripción general

DIN: 4981
Especial para...: Tronzado
ISO: 7

Avance Herramientas Torneado: 0,1-1,2 mm/rev.

- N.1 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200
- N.2 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200
- N.3 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200
- N.4 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200
- N.5 Velocidad Corte (m/min.): 200-150-80
- M Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24
- P.1 Velocidad Corte (m/min.): 160-100-60
- P.2 Velocidad Corte (m/min.): 140-80-40
- P.3 Velocidad Corte (m/min.): 60-40-25
- P.5 Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24

Operación: Torneado
Tipo Herramienta: Herramientas Torneado

Características

| | |
|---|--|
| Calidad | M-20 |
| Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total x Dirección Corte Derecha/Izquierda | 12mm x 20mm x 125mm x R |
| Anchura Corte Plaquita | 5mm |
| Aplicación Recomendada | M//P.4 |
| Grupo Materiales Trabajo | Inoxidable |
| Longitud Corte | 16mm |
| Material a Mecanizar | M - Inox Austeníticos <850 N/mm ² |
| Radio Vértice | 0.2mm |

Datos packaging

| | |
|----------------------------------|----------------------------|
| Unidad de contenido | Pieza |
| Cantidad de contenido | 1.00 |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 2,60 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 2,60 |
| Producto empaquetado: alto (cm) | 13,00 |
| Presentación | Caja Plástico (QuadroPack) |

Enlaces

| | |
|-----|------------------------------------|
| pdf | REF. 8920 |
| pdf | Documento PDF IZAR |
| pdf | Documento PDF IZAR |