

REF. 8920 BARRA SOLDADA ISO7 DIN4981

Referencia: 56104
 EAN-13: 8424448561046
 Marca: IZAR



Calidad: M-20
 Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total x Dirección Corte
 Derecha/Izquierda: 16mm x 25mm x 140mm x R

- Especial para trabajos de Tronzado
- Calidad K10 especial para mecanizados de gran precisión y semi-acabado en fundición, aceros aleados, materiales de viruta corta y no ferrosos
- ISO 7 (DIN 4981)
- Gama con corte izquierda y derecha



Descripción general

DIN: 4981
 Especial para...: Tronzado
 ISO: 7

Avance Herramientas Torneado: 0,1-1,2 mm/rev.

- N.1 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200
- N.2 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200
- N.3 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200
- N.4 Velocidad Corte (m/min.): 400-300-200
- N.5 Velocidad Corte (m/min.): 200-150-80
- M Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24
- P.1 Velocidad Corte (m/min.): 160-100-60
- P.2 Velocidad Corte (m/min.): 140-80-40
- P.3 Velocidad Corte (m/min.): 60-40-25
- P.5 Velocidad Corte (m/min.): 50-40-24

Operación: Torneado
 Tipo Herramienta: Herramientas Torneado

Características

Calidad	M-20
Altura Mango x Anchura Mango x Longitud total x Dirección Corte Derecha/Izquierda	16mm x 25mm x 140mm x R
Anchura Corte Plaquita	6mm
Aplicación Recomendada	M//P.4
Grupo Materiales Trabajo	Inoxidable
Longitud Corte	20mm
Material a Mecanizar	M - Inox Austeníticos <850 N/mm ²
Radio Vértice	0.3mm

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	3,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	3,00
Producto empaquetado: alto (cm)	14,50
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf	REF. 8920
pdf	Documento PDF IZAR
pdf	Documento PDF IZAR